

金丝拉力测试可靠性 球焊剪切力强度 东莞推拉力试验 检测

产品名称	金丝拉力测试可靠性 球焊剪切力强度 东莞推拉力试验 检测
公司名称	广东省华南检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大岭山镇莞长路大岭山段495号2号楼203室
联系电话	13925770151

产品详情

电子组件在焊接、运输、使用等条件下，通常会由于振动、冲击弯曲变形等，从而在焊点或者器件上产生机械应力，并导致焊点者器件失效。通过测试来模拟焊点的机械失效模型，分析焊点或器件失效原因，评价料件的可靠性。金丝球焊是目前半导体器件芯片封装焊接工艺中具有代表性的焊接技术，焊接过程通过热、超声、压力的共同作用形成，工艺参数调试得当与否直接影响到封装器件的质量和可靠性。

拉力测试原理说明：

通过左右摇杆将拉针移动至线弧中间，按测试后，Z轴自动向上移动，当拉针触至设定触发力值时（即开始测试产品），速度会自动调整为二段慢速测试，以保证测试数据的稳定性。

评估金丝焊点的可靠性：

用钩针测试的位置一般为焊线长度的 $1 / 2$ ，2nd Pull test鱼尾巴处, 1st Pull test 高点，也可根据客户要求指定位置进行拉力测试。位置有差异，强度也有差异。测试需要判定拉力和断线模式，根据被测样品的下限规格值进行分析。也可通过放大镜观察断点的情况。

拉力测试主是一种破坏性的测试，是考核焊线工艺质量重要的测试项目，也是目前封装焊线工艺普遍采用的评估项目。测试从线弧的高点垂直、匀速向上钩金丝，测试金丝断掉时所用的大拉力。

广东省华南检测技术有限公司

广东省华南检测技术实验室拥有岛津工业CT检测、X射线检测机、超声波扫描声扫、蔡司3D蓝光扫描仪、基恩士光学显微镜、场发射扫描电镜、双束聚焦离子束、傅里叶红外显微镜、冷热冲击试验箱、恒温恒湿试验箱等多台先进仪器，实验室配备分析检测团队，提供7天24小时不间断的、全方位可靠性检测与失效分析技术服务，提供芯片线路修改，晶圆微结构与材料分析，形貌观测，成分分析，可靠性测试等。

我司专注于工业CT检测、失效分析、可靠性检测等多元化技术测服务，同时服务涵盖了半导体、光电子器件、纳米科技、通讯、新能源、汽车、航天航空、教育及科研等多个领域。华南检测作为独立的第三方检测机构，已通过CMA认证认可，以“科学严谨、求实创新、诚信公正、准确高效”为质量方针，严格遵守作业程序、执行检验检测标准，始终如一地为高校、企业、科研机构等提供一站式检测服务和解决方案，协助全面提升产品品质！