

## 常熟酸性废水处理 专业施工

产品名称	常熟酸性废水处理 专业施工
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	66000.00/套
规格参数	品牌:天环净化设备 型号:HI-18 噪音:45db
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

## 产品详情

膜应用领域，目前以发展膜集成工艺为主，将多种膜技术整合，组合各种分离性能的膜集合即膜集成工艺。常见的膜集成工艺有NF/RO膜净化海水、MBR/UF-RO处理生活污水、MF/UF-NF/RO多级膜过滤工艺处理微量污染物等。近年来我国对膜集成工艺应用于电镀废水治理和资源回收方面也取得了进展。

某电镀园区由于环评审批文件限定用水要求，为了满足扩大生产规模的需求，需要深化废水回用程度，开展废水深度回用工程。园区废水产生量为3000m<sup>3</sup>/d，回用率为60%，经论证后，综合回用率设计为80%。工艺应用中，整合原有回用水处理设施，经过多介质过滤器+UF过滤预处理，三级NF-RO-RO过滤浓缩，过滤水实现了高效回收利用目的。

电镀废水综合处理后工艺出水进入回用处理系统，进水中胶体、悬浮物等可以被多介质过滤器+UF前置过滤预处理去除，然后将滤液依次引入三级成套膜分离装置中。一级纳滤淡水去纯水制备系统或直接贮存回用，浓水进入二级反渗透系统，二级反渗透淡水回原水收集池，浓水进入三级反渗透系统，三级反渗透淡水回二级反渗透原水箱，三级浓水进入末端处理收集池，经过微电解氧化+芬顿氧化+物化混凝沉淀+曝气生物滤池工艺处理后，废水标准排放。

系统膜法预处理工艺为本膜集成装置的特点，在对UF膜进行应用的过程中，通过对胶体、大分子有机物的滤除，有助于实现深度净化废水的目标，更减轻了后继膜污染或膜堵塞的问题。纳滤膜孔径(0.5~5nm)介于反渗透与超滤之间，具有荷电的纳米级微孔结构，对无机盐的截留效果主要取决于膜对离子的电荷效应的强弱。利用纳滤膜这种分离特性可以有效将多价重金属离子从水中分离去除。反渗透膜的孔径在0.1~1nm以下，主要根据反渗透膜的半透膜原理，由于反渗透膜在高压情况下，只允许水分子通过，而不允许钾、钠、钙、锌、病毒、细菌通过，所以它能获得高质量的纯水。由于前级采用水回收率较高的纳滤膜、后级反渗透浓水返回前级作为纳滤进水，使整个系统实现较高的水回收率，实际运行废水回收率可达80%以上。

膜集成系统不同模块参数设计以回用水标准为基础，将集散型控制系统应用于成套膜分离设备中，有效实现分散控制和集中监测的目标，在此基础上有助于设备长期处于安全运行状态下，且可以实现控制各级出水水质系统能耗的目标。

根据成套膜分离装置的特点和车间回用水品质要求不同，UF/NF/RO既是一个有机整体，也是三个独立的系统。因此在实际展开废水处理的过程中，当单个设备需要暂停进行性能维护和故障检修时，影响范围会缩小到单一膜单元，不会对另外膜单元造成影响，因此可以实现废水连续处理的目标，具有稳定运行的效果。

## 结论

从鲜红薯碎浆中分离得到的锰氧化细菌对鲜红薯生产淀粉产生的含锰废水具有很好的去除效果。锰氧化细菌主要分布在滤层表面的20cm左右，从表面往下层微生物浓度依次减小。微生物去除废水中的锰离子与废水在滤池的有效部位停留时间具有很大的正相关。连续排放去除废水中的锰离子比一次性排放的去除效果更佳。滤池水位的高低与锰去除效果相关，的去除方法是水位稍超过滤层，低流速的连续排放去除效果，出水锰含量始终小于0.1mg/L，达到地表水环境质量合格标准