

塑胶跑道质量与材料配比

产品名称	塑胶跑道质量与材料配比
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

塑胶跑道质量与材料配比

塑胶跑道胶粘剂是通过将定量的多元醇、三氯乙烯、三乙醇胺加入合成釜，在搅拌下开启蒸汽阀将反应物料加热到80℃，然后将定量MDI分批加入合成釜进行反应。待MDI加完后，在80℃下继续反应3h，从而制成的，其粘度为2.4Pas。

塑胶跑道胶粘剂制造过程中，影响胶粘剂质量的四个因素分别是：

1.反应温度

反应温度是重要的工艺参数。温度的高低直接影响产品的质量，进而影响塑胶制品的性能。在高温下合成，粘度明显增加，严重时，可达半固化状态。根据塑胶制品的要求及应用的实际情况，将胶粘剂的粘度控制在2.3~2.6Pas范围内为宜。这一粘度的产品可使塑胶制品具有良好的机械性能及弹性。生产实践表明，反应温度控制在80℃时，制得胶粘剂的粘度为2.4Pas。

2.反应时间

反应时间对胶粘剂的质量影响很大。随着反应时间的延长，粘度增加。适宜的反应时间才能获得佳粘度。图2给出了反应时间与粘度的关系。实践表明，反应时间控制在3h为宜。时，可达半固化状态。根据塑胶制品的要求及应用的实际情况，将胶粘剂的粘度控制在2.3~2.6Pas范围内为宜。这一粘度的产品可使

塑胶制品具有良好的机械性能及弹性。生产实践表明，反应温度控制在80℃时，制得胶粘剂的粘度为2.4 Pas。

3.反应原料配比

反应原料配比是关键工艺条件。它不仅关系到生产成本，更重要的是直接影响胶粘剂的质量。第二号反应原料配比为佳。即MDI 多元醇 三氯乙烯 三乙醇胺=15 30 2 3

4.搅拌速度

搅拌速度的控制在反应初期，反应体系粘度较小，随着MDI的加入，粘度增加。若搅拌速度太慢容易使反应物料分散得不均匀，会发生因反应不均匀而造成的局部粘度过大现象。若搅拌速度过快，容易使反应液起沫、飞溅，釜壁易结膜，影响传热。实践表明，搅拌速度控制在100~200r/min为宜。

塑胶跑道是一种建筑装潢中经常要应用到的一种产品，这种产品可以更好的展现其相关产品的实用性，可以为我们的生活带去更多更好的帮助，那么这种产品我们应该如何保养呢，看了下文你就明白了：

塑胶跑道美观耐用，若能够经常维护保养，将会大大延长其使用寿命。日常使用维护中应注意以下几点：

- 1、塑胶跑道在具备一定排水设施的条件下，适应全天候使用。塑胶跑道作为运动员训练、比赛和学生运动及健身锻炼之用，不适作其它用途；
- 2、塑胶跑道铺设竣工后，需要保养7-10天后才能使用。
- 3、避免长期荷重；
- 4、避免有害物质的污染，经常保持清洁，避免剧烈的机械冲击与磨擦，跑道上不准车辆行驶，堆压重物 and 锋利之物等(标准跑鞋除外)。运动员必须穿专门的运动鞋，钉子长度一般不超过7毫米，跳鞋一般不超过11毫米。若运动鞋带有较长的钉子时，则不允许在塑胶跑道上使用。
- 5、避免烟火并隔离热源，避免接触有机溶剂、化学药品、烟蒂及其它火种、污染物等。
- 6、塑胶跑道边缘应加保护，不得任意掀动，如发现道牙损坏、起泡现象应及时通知施工单位进行修补。
- 7、应经常用水喷淋清洗，清洗后胶面少量余水可用干布除去。沾上油污可用10%氨水或洗涤剂、洗衣粉擦洗干净。