

# 盐城一体化废水处理设施 污水处理设备MTF-35

产品名称	盐城一体化废水处理设施 污水处理设备MTF-35
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	55000.00/套
规格参数	品牌:天环净化设备 颜色:绿色 材质:玻璃钢
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

## 产品详情

### 1、膜处理技术

膜蒸馏是一种新型的水处理技术，其特点是无需加热加压，只需要在常温常压的条件下进行处理，其过滤材料是疏水微孔膜。采用膜蒸馏技术进行水处理时，利用被处理液体中所包含的易挥发性物质所挥发形成的气体，在处理膜两侧形成压力差，并透过处理膜，实现筛选分离的一种处理技术。与传统回收方法相比，该方法操作简单，一次性投资少，回收浓水的效率非常高。孙项城研究表明，膜蒸馏技术处理稳定，脱盐率高达99%。

聂莹莹等选择中压反渗透、高压反渗透和超高压反渗透作为高浓盐水处理的核心工艺，并经美国陶氏ROSA软件计算，确定了中压反渗透、高压反渗透和超高压反渗透单元的结构和膜元件类型。确定“调节池+高效沉淀池+汽水反冲滤池+超滤+高压反渗透+DTRO+蒸发结晶”的处理工艺。采用此系统处理后，可将高浓盐水转化为回用水、污泥和盐泥，实现系统零排放，系统每吨水的处理成本为23.243元。

美国哥伦比亚大学研发利用“反渗透+膜蒸馏(MD)”技术对浓盐水进行处理用以盐的回收利用，该方案现处于实验研究阶段，分别将NaCl溶液、合成海水、高盐水通过该工艺组

合，表现出很好的稳定性，相对于传统技术而言，出盐品质很好，水的回收率可达到90%以上。波兰MarianTurek等人采用“电渗析(ED)+蒸发结晶”技术，该组合工艺相对于单一的蒸发浓缩和结晶，结晶出一吨盐的电耗从970kW·h降至500kW·h，节能效果明显，该处理系统在ED膜和蒸发结晶之前进行了预处理，投加氢氧化钙，去除部分硬度和硅，以利于ED膜更好的工作。

## 2、电渗析处理技术

电渗析技术是利用离子交换膜对阴、阳离子的选择透过性，在外加直流电场作用下，使水中的阴、阳离子定向迁移透过选择性离子交换膜，从而使电解质离子自溶液中分离出来。电渗析技术除盐需要具备两个条件：一是在直流电场的作用下，使溶液中正、负离子分别向阴极和阳极做定向移动；二是在离子交换膜的选择透过性作用下，使溶液中的带电离子在膜上实现反离子迁移。为了保证电渗析设备长期、稳定、高效运行，对废水进水水质要求较高。电渗析技术有着工艺简单、易于设备化、技术成熟、除盐率高的优点。同时电渗析技术有着能耗高、易结垢等缺点。

在反渗透浓盐水的处理过程中，首先需要经过高效电渗析脱盐系统的处理，这时浓水的回收量将达到85%以上，极大的减少了煤化工企业的污水排放量。高效电渗析系统不但能够对浓盐水进行处理和排放，而且还具备较佳的脱COD功能，脱除率能够达到40%左右。通过对该系统的使用还能够以较低的成本使浓水当中较高的COD进行去除，不但可以实现废水的回收再利用，而且还能够极大的减少了COD的排放。另外，对于浓水中的一些残留物质，可以通过絮凝沉淀过滤以及氧化的方式，对其进行深度处理，使COD排放量进一步降低，真正实现浓盐水的零排放。

废水处理要解决的主要问题是去除SS和COD<sub>Cr</sub>。预处理单元采用圆筛机回收纤维，在初沉池投加PAC和PAM对SS的去除有至关重要的作用，初沉池的表面负荷要尽量选低值。

生化处理单元选用采用高效的IC厌氧反应器和AB氧化沟是实现本项目高效达标的核心单元，采用厌氧处理大大降低了运行费用，为后续好氧处理奠定了良好基础。

深度处理单元采用成熟的混凝沉淀和砂滤器工艺，可以进一步降低出水中的各种污染物指标，为废水达标排放和回用起到了把关作用。