

福永街道厂房承重检测公司

产品名称	福永街道厂房承重检测公司
公司名称	广东建业检测鉴定-钢结构厂房检测鉴定
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区航城街道九围社区第二工业区新艺工业园21号
联系电话	13691808987

产品详情

扭剪型高强度螺栓连接副(主控项目)

扭剪型高强度螺栓连接副出厂时要进行紧固预拉力及机械性能试验,螺栓进场后必须进行紧固预拉力复验。

(1)检验指标:紧固预拉力(强制检验项目)、楔负载、螺栓实物小拉力载荷、螺母保证载荷、螺母及垫圈硬度

(2)依据标准:《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205 -2001 《钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副》GB/T3632- 2008

(3)取样方法及数量:同高强度大六角头螺栓

3、钢网架用高强度螺栓(-般项目)

钢网架用高强度螺栓出厂时要进行螺栓实物拉力载荷试验。对建筑结构安全等级为-级,跨度40m及以上的螺栓球节点钢网架

结构,其连接高强度螺栓应进行表面硬度试验。

(1)检验指标:螺栓实物拉力载荷、表面硬度

(2)依据标准:《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205 -2001 《钢网架螺栓球节点用高强度螺栓》GB/T16939-1997

(3)取样方法及数量:同-性能等级、材料、炉号、规格、机械加工、热处理及表面处理工艺的螺栓为同一批。对于sM36的螺

栓大批量为5000只,对于> M36的螺栓大批量为2000只。每批次及规格抽取8只。

4、高强度螺栓连接摩擦面(强制检验项目)

钢结构制作和安装单位应进行高强度螺栓连接摩擦面的抗滑移系数试验和复验,现场处理的构件摩擦面应单独进行摩擦面抗滑

移系数试验。

(1)检验指标:抗滑移系数

(2)依据标准:《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001

《钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收标准》

JGJ82-1991

(3)取样方法及数量:每2000吨为一批,不足2000吨视为一批,每种规格、批次及摩擦面处理方法取3组(6个芯板+6个侧板

+12个高强螺栓)。钢板厚度要根据螺栓长度及工程中有代表性的部位确定,试件板面应平整,无油污,孔和板的边缘无飞

边、刺,且芯板厚度要保证摩擦面滑移前钢板始终处于弹性变形状态。

5、网架节点承载力(主控项目)

对建筑结构安全等级为-

级,跨度40m及以上的公共建筑钢网架结构,且设计有要求时,应按下列项目进行节点承载力试验。

(1)检验指标:焊接球节点承载力、螺栓球节点承载力、杆件及焊缝承载力

(2)依据标准:《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001《网架结构工程质量检验评定标准》JGJ78-1991

(3)取样方法及数量:焊接球节点必须按设计采用的钢管与焊接球焊接成试件,检查数量为每个工程可取受力不利的球节点以

600只为一批,不足600只仍按一批,每批取3只为一组随机抽检。

螺栓球与高强度螺栓配合,检查数量为每个工程可取受力不利的球节点以600只为一批,不足600只仍按一批,每批取3只为一

组随机抽检。

钢管与封板或锥头焊接成试件,检查数量为每个工程可取受力不利的杆件以300根为一批,不足300根仍按一批,每批取3根为

一组随机抽检。