

立式废料提升机磁性刮板机排屑机链板式排屑机数控机床加工中心

产品名称	立式废料提升机磁性刮板机排屑机链板式排屑机数控机床加工中心
公司名称	沧州庆德机床附件有限公司
价格	.00/件
规格参数	沧州庆德:排屑机 1060:360 河北:庆德机床附件有限公司
公司地址	盐山县庆云镇王信村
联系电话	0317-6344568 18333770137

产品详情

排屑机--链板式排屑机主要用于收集和运输各种辊、球、块屑，以及磁性排屑器无法解决的铜屑、铝屑、不锈钢屑等物料。链板结构分为无缝链板和开槽链板。广泛应用于数控机床、组合机床、加工中心、专用机床、装配线、自动线、大型机床和生产线的切割。它也可用作小型冲压件和冷墩机床的输送机。下面介绍一下它的基本特点和日常的维护：一、基本特点该装置系列化、通用化、标准化程度高，操作简单，运行可靠，拆卸方便，维修方便。它还可以与其他切屑去除装置结合使用，形成各种形式的切削加工系统。1、可处理各种芯片，也可用作冲压和冷墩机床小零件的输送装置。2、输送效率高，输送速度选择范围广；3、链板宽度多样化，结构形式分为无缝链板和开槽链板。4、具有过载保护功能。5、体积小、效率高，它是CNC、NC和工业机械实用的匹配模型。6、链板宽度多样化，匹配灵活，使用有效。7、整体链板组合，强度高，配合准确，动作平稳安静。8、防撞设计，有效防止杂物粘附，提高杂物清除能力。9、扭矩限制设置可有效减少操作不当造成的损坏。

二、日常维护机器操作注意事项：1、排屑机链条在出厂前应调整松紧度，使用一段时间后应延长链条。在排屑器尾部，调整螺栓并向后移动主驱动轴，直到松紧度合适。2、轴承、链条、减速机每三个月检查一次，并注入润滑脂。3、机器长时间停机，重复使用时需要平稳加油。4、排屑机工作时不要转动它。停止将手伸入机身或齿轮部件，以避免夹伤。5、禁止站在磁性导板上放置重物。6、避免工作件落在磁性导板上，损坏磁性导板。7、及时清理芯片收集器。8、严禁擅自拆卸排屑器及电控装置。9、机床开始工作时，排屑器要一起工作。不要在堆积太多碎屑后启动，以免发生故障或堵塞。10、排屑机停止时间不宜过长。如果超过一个月未使用，启动排屑机并空载滚动一小时，以避免机身内部连接的小轴和链板上的固定接头生锈。

简单维修：1、过载链轮滑动时，应立即停机检查滞留原因。2、设备配有电气过载维护装置，显示跳闸。也可以根据上述操作进行处理。然后按下电气箱中的过载维护按钮继续工作。3、上述检查后，如果排

屑器不能正常工作，制造商应立即处理。禁止操作人员拆卸排屑器和电气箱进行自修。