

## 滨海角焊缝渗透探伤检测、内部缺陷检测

产品名称	滨海角焊缝渗透探伤检测、内部缺陷检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

### 产品详情

焊缝质量分为三个等级：

- 1、一级焊缝要求对‘每条焊缝长度的\*\*\*\*进行超声波探伤。
- 2、二级焊缝要求对‘每条焊缝长度的20%进行抽检，且不小于200mm进行超声波探伤。
- 3、一级、二级焊缝均为全焊透的焊缝，并不允许存在如表面气孔、夹渣、弧坑裂纹、电弧擦伤等缺陷。
- 4、一级、二级焊缝的抗拉压、抗弯、抗剪强度均与母材相同。

焊缝无损探伤检验应符合的规定：

- 1.焊缝无损探伤检验必须由有资质的检验单位完成。
- 2.应对每位焊工至少检验一个转动焊口和一个固定焊口。
- 3.钢管与设备、管件连接处的焊缝应进行100%无损探伤检验。
- 4.管线折点处有现场焊接的焊缝，应进行100%无损探伤检验。
- 5.焊缝返修后应进行表面质量及100%的无损探伤检验，其检验数量不计在规定检验数中。

6.穿越铁路干线的管道在铁路路基两侧各10m范围内，穿越城市主要干线的不通行管沟及直埋敷设的管道在道路两侧各5m范围内，穿越江、河、湖等的水下管道在岸边各10m范围内的全部焊缝及不具备水压试验条件的管道焊缝，应进行100%无损探伤检验。

7.现场制作的各种承压管件，数量按100%进行，其合格标准不得低于管道无损检验标准。

8.焊缝的无损检验量，应按规定的检验百分数均布在焊缝上，严禁采用集中检验量来替代应检焊缝的检验量。

9.焊缝不宜使用磁粉探伤和渗透探伤，但角焊缝处的检验可采用磁粉探伤或渗透探伤。