

从产品设计、过程制造、客户应用、新能源开发，直至产品回收，都致力于节能、降耗、清洁和可回收再利用新技术、新装备的开发和应用。年产能600万kVAh，应用了当今的装备和技术，确保产品质量和环保治理水平处于行业地位。作为绿色能源解决方案供应商，面向“十三五”，正加力自动化、智能化和信息化的产业化升级，发力新能源系统集成业务的战略规划和发展，致力于“为天更蓝、山更绿、水更清”做出更大贡献。

普瑞顿蓄电池始终坚持国际化和大客户牵领战略，坚定“新能源、新技术、国际化、跨边界”发展之路，坚持品牌营销和营销，深化为客户创造价值和服务，加快推进国际化品牌运营；用“精益生产和管理”创造更加的客户体验。

普瑞顿蓄电池（12v）铅酸系列电池采用的AGM阀控技术、高纯度原辅材料以及多项自主技术，具有较长的浮充和循环寿命，具有高能量比、低自放电率以及良好的耐高低温性能。产品满足国内及，是无线和固定通信备用设备理想、可靠的选择，同时可以的应用在数据、电视信号传输以及EPS/UPS等领域。

普瑞顿蓄电池结构特点

板栅：采用子母板栅结构技术；

正极板：涂膏式正极板，高温高湿4BS固化工艺；

隔板：具有高吸附、高稳定性的多微孔超细玻璃纤维隔板；

电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)；

端子密封：采用多层极柱密封专有技术；

安全阀：迷宫式双层防爆滤酸阀体结构；

接线端子：采用嵌铜芯圆端子结构设计。

普瑞顿蓄电池特点：

1、初始容量大，比能量高

采用合金板栅材料技术，优化设计的产品结构，容量比同类产品高出5%，比能量达35~38Wh/kg。

2、低温 采用耐低温添加剂材料，电池能够在-15 ~ 40 环境下正常使用。

3、组合一致性

采用的和膏设备、极板分选取设备、电池动态配组技术，能有效提高整组电池的一致性。

4、高功率放电性能好 正、负极板均采用涂膏式结构，紧装配工艺，内阻小，高功率放电性能好，具有的起动能力，30°斜坡爬坡轻松自如。

5、安全阀能自动开启，既可以排出由于误操作或免维护过充电导致的多余气体，又能防止外部气体或火花进入电池内部引起自放电或爆炸。全密封防泄漏结构：电池可倾斜、卧放使用，但不允许倒置。

6、使用寿命长 长寿命活性物配方，具有极强的耐深循环充放电能力，在25 下，80%DOD循环寿命可达600~700次；DOD寿命循环达300~350次。

7、绿色环保 电池以绿色环保为本，采用密封结构优化设计，确保使用过程无漏酸及酸雾溢出现象，。

8、免维护密封反应，电池在整个使用过程中无需或补酸维护。

普瑞顿蓄电池FM12-200 12V200AH太阳能风能发电储能电瓶

目前，新能源汽车电动车一般用的电池有3种，铅酸蓄电池、镍氢充电电池、锂离子电池。伴随着电动车蓄电池技术工艺的升级换代，锂电池的发展壮大和应用领域日益持续上升。那么，磷酸铁锂电池包和铅酸电池有哪些区别呢？铅酸蓄电池和磷酸铁锂电池哪个好呢？

什么是磷酸铁锂电池？

磷酸铁锂电池是一种使用磷酸铁锂（ LiFePO_4 ）作为正极材料，碳作为负极材料的锂离子电池，单体额定电压为3.2V，充电截止电压为3.6V~3.65V。磷酸铁锂电池具有工作电压高、能量密度大、循环寿命长、安全性能好、自放电率小、无记忆效应的优点。

充电过程中，磷酸铁锂中的部分锂离子脱出，经电解质传递到负极，嵌入负极碳材料；同时从正极释放出电子，自外电路到达负极，维持化学反应的平衡。放电过程中，锂离子自负极脱出，经电解质到达正极，同时负极释放电子，自外电路到达正极，为外界提供能量。

什么是铅酸电池？

铅酸电池是一种电极主要由铅及其氧化物制成，电解液是硫酸溶液的蓄电池。铅酸电池放电状态下，正极主要成分为二氧化铅，负极主要成分为铅；充电状态下，正负极的主要成分均为硫酸铅。

一个单格铅酸电池的标称电压是2.0V,能放电到1.5V,能充电到2.4V；在应用中，经常用6个单格铅酸电池串联起来组成标称是12V的铅酸电池，还有24V、36V、48V等。

磷酸铁锂电池包和铅酸电池有什么区别？

- 1、体积方面：铅酸电池的体积比较大，一般重量在15-30公斤左右；磷酸铁锂电池的体积相对较小，重量一般在2.5-3.0公斤。
- 2、能量密度比方面：在相同体积下，磷酸铁锂电池的能量密度是铅酸电池的3~4倍，是镍镉电池的2.5倍，是镍氢电池的1.8倍，因此在电池容量相等的情况下，锂离子电池就会比铅酸、镍镉、镍氢电池的体积更小，重量更轻。
- 3、使用寿命方面：铅酸电池的循环寿命在300次左右。磷酸铁锂电池包，常温1C充放电，单体经2000次循环后容量仍大于80%，3C循环寿命达到800次以上。铅酸电池对环境温度要求较高，在恶劣的环境温度下，使用寿命不超过5年。而磷酸铁锂电池在同样条件下使用寿命更长。
- 4、安全性能方面：铅酸蓄电池，铅酸蓄电池在强烈的碰撞下会产生爆炸，对消费者的生命安全构成威胁。磷酸铁锂电池包：磷酸铁锂电池完全解决了钴酸锂和锰酸锂的安全隐患问题，钴酸锂和锰酸锂在强烈的碰撞下会产生爆炸，而磷酸铁锂已经过严格的安全测试，即使在剧烈的碰撞中也不会产生爆炸。
- 5、温度范围方面：铅酸蓄电池可在-20 -50 的温度范围内使用，自放电低。磷酸铁锂电池包热峰值达350~500 ，工作温度范围宽广(-20~+75)，高温(60)情况下仍可以放出。
- 6、充电效率方面：铅酸电池，一般电动车铅酸电池充电的充电器，在用完电的情况下，充电时间会在8~10小时的样子。由于锂电池的材料及电解液活性更高，磷酸铁锂电池包可快速充电，可大电流2C快速充放

电，在专用充电器下1.5C充电40分钟内即可将电池充满，启动电流可达2C。

7、无记忆效应方面：铅酸蓄电池存在记忆效应，可充电电池经常处于充满不放完的条件下工作，容量会迅速低于额定容量值。磷酸铁锂电池包无此现象，电池无论出于什么状态，可随冲随用，无需先放完全再冲电。

8、绿色环保方面：铅酸蓄电池的电动车中铅酸蓄电池中存在着大量的铅，在废弃后若处理不当，将对环境产生污染。磷酸铁锂材料不含任何重金属与稀有金属，无毒，无论在生产及使用中均无污染，符合欧洲RoHS规定，为绿色环保电池，成为广为关注研究的热点。

9、使用维护方面：铅酸蓄电池经常会出现一些故障，所以日常维护频繁，维护成本也会随之增加。普瑞顿蓄电池FM12-200 12V200AH太阳能风能发电储能电瓶磷酸铁锂电池包则不需要经常进行维护，因为其性能很稳定，日常只需要定期的进行检查和检测罢了。