

使用年限少的二手Kawasaki川崎六轴机器人

产品名称	使用年限少的二手Kawasaki川崎六轴机器人
公司名称	东莞市固远机器人维修有限公司
价格	3203.00/件
规格参数	品牌:Kawasaki 控制柜:E01 产地:进口
公司地址	东莞市南城街道天安数码城C2栋305室
联系电话	13826983149 13592782635

产品详情

送丝塑料管尽管会到10m，但由于其结构繁杂，在实际中应用非常少送丝是焊接操作中不可缺少的操作过程环节之一，因此在选择焊接机器人时，还要考虑到这一方面，找到适合自己的送丝方式定制焊接机器人，冲压件加工上下料机器人可以联系：（wx）自动式上下料机器人，自动式焊接机器人，关节机器人，焊接机器人，焊接变位机，焊接机械手。

自从自动化控制普及到焊接领域之后，发生焊接机器人和焊接专机二种常见的焊接系统，虽然他们主要用于一类商品机械设备，但当然是存在一些差。因而下面那就需要将焊接机器人与焊接专机进行对比。从价格方面来讲，焊接专机要比焊接机器人更有优势，但大多数生产商就会选择焊接机器人，因为焊接专机是专门针对某种特殊产品而产品研发出的自动化设备，主要采用交流伺服电机X、Y、Z轴三个方，一般就是焊接环状或是焊接直电焊焊接。

而焊接机器人就不一样了，它采用6个伺服控制，更加高效，可以三维立体方向不规律焊接，因而价格对比高一些。可是焊接专机可以配4到5个焊针，速度是焊接机器人还要高。可以看出，假若表面的直缝、圆缝的话好选择焊接专机，但只要一旦焊接产品产生变化规格技术参数或产生变化模样，那焊接专机就成则为王了。

而焊接机器人正好弥补了这一块的不足，这种情况下仅需再次编个操作程序又能再次使用了。伴随焊接机器人应用领域的拓展，焊接机器人除了大部分配备外，有时候还会提高一个或多个外部轴。也就是说，外部轴其实就是一个跟焊接机器人相连的结构姿态系统，来配合智能机器人姿态，能够同时满足焊接，还可以更快速的完成整个焊接，保证满意的效果。