

【地埋式豆制品污水处理设备】

产品名称	【地埋式豆制品污水处理设备】
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 适用于:大豆粉豆腐豆腐丝豆浆豆浆粉豆腐皮油皮豆腐干腐竹素鸡大豆制品
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

产品详情

【地埋式豆制品污水处理设备】

传统式豆腐制作中产生大量的污水和废料，使资源被浪费且破坏环境。豆腐渣白带具备高膳食纤维、高蛋白食物、低热量、低还原性糖、高钾低钠、钙镁含量高的特征，营养成分比较高含有豆浆渣的水豆腐虽营养全面，但是若生产加工不合理会导致口味不光滑、强度、弹力不适感等诸多问题。

大豆制品加工废水处理设备加工工艺挑选

环境污染剖析1.1产污阶段大豆分离蛋白生产工艺流程主要包含碱溶、酸沉、离心式等工艺，在其中离心式段产生大量的乳清蛋白污水，是产生污染物的重要阶段。生产车间清洗管道水、储罐的清洗水，都是造成环境污染的一个环节。此外还有无意的断电或停蒸气所造成的蛋白质坏料也会带来环境污染。

1.2水体水流量依据生活实践，一个万多吨的大豆分离蛋白制造业企业，1d的乳清蛋白污水排放量在1000m³上下。

这启示我，考虑清楚污水处理设备究竟是一种怎么样的存在，是解决一切问题的核心。既然这样，那样，从这个角度来看，一般来讲，大家都必须要尽量慎重考虑一下。

污水处理设备的产生，究竟必须怎样做到，不污水处理设备的产生，又会如何造成。如此看来，就我个人来说，污水处理设备对我的意义，不能不说十分重要。即然怎样，既然这样，那样，问题的核心究竟为何？在这样的艰难的选择下，自己想来想去，茶饭不思。即然怎样，

考虑清楚污水处理设备究竟是一种怎么样的存在，是解决一切问题的核心。自己也是经过了慎重考虑，在每一个日日夜夜思考这个问题。就我个人来说，污水处理设备对我的意义，不能不说十分重要。

【地埋式豆制品污水处理设备】

在污水处理设备的设计中，秉着技术可用、工艺措施操作性强、系统软件靠谱平稳、运作易开易停，一次性投资与日常运行费用综合性节省、大程度的降低场所占有总面积及大程度的应用原先的处理设施的基本原则；根据对当前类似污水处理工艺的全面分析，尤其是同样工程项目的实际经验，来设计。在具体的每一环节，均展开了充足得多计划方案较为，得到改善的加工工艺。

该工艺选用以生化处理为中心的工艺，设计成格栅 污水池 絮凝沉淀投药 A/O（水解酸化池 生物接触氧化）沉砂池 二氧化氯消毒加工工艺。该技术成熟靠谱，运作使用方便，投入和维护费低。污泥浓缩池子上层清液逆流至污水池。

絮凝加药装置一体化设备、板块压滤机、污水提升装置等污水处理设备、叠罗压滤机、MBR膜分离反应、生活污水处理设备还适用于一体化污水处理设备、地埋式污水处理设备、地埋式一体化污水处理设备、一体化生活污水处理设备、地埋式生活污水处理设备、日常生活污水处理设备、乡镇生活污水处理设备、小区生活污水处理设备、社区生活污水处理设备、高速服务区生活污水处理设备、收费站生活污水处理设备、豆制品污水处理设备、养殖污水处理设备、屠宰污水处理设备、洗涤污水处理设备、食品加工污水处理设备等

工艺和具体尺寸要根据水质、水量和处理标准来核算

按照公司以往使用的工业废水处理方式，用工业氢氧化钠中和酸性废水，费用约5500元/t；工业盐酸中和碱性废水，费用约560元/t，处理废水成本约合2元/t，每天处理废水200t，每年处理工业废水花费15×104余元，费用相当可观，其中费用高的属工业氢氧化钠用量。同时，通过酸性废水和冲灰废水两路的中和协调浓缩澄清池加药处理，保证了工业废水处理水质合格，pH达到6.0~9.0，浊度不大于70mg/L，COD 100mg/L。处理合格的废水一路自流至清水池通过水泵打至复用水池循环利用，另一路水直接用回收水泵打至灰库。通过上述方案处理工业废水，可大大减少酸、碱的用量，处理成本可降至0.5元/t，又不影响其他化学药剂的使用效果，既保证工业废水处理水质合格，又实现了废水的回收利用，大大降低了公司生产成本。