

# 泰州市气罐容器焊缝探伤检测 X射线检验

产品名称	泰州市气罐容器焊缝探伤检测 X射线检验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	气罐容器焊缝:X射线检验 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

无损检测是在不损坏工件或原材料工作状态的前提下，对被检验部件的表面和内部质量进行检查的一种检测手段，Nondestructive Testing。

当今国内有关的超声波检测标准为JB/T4730.3，GB/T11345-1989，CB/T3559-2011等，JB/T4730.3为一个比较综合性的标准，而后面两个标准为焊缝检测标准，还有其它的的钢板，铸锻件等检测标准，使用者可根据需要进行相应的查询 [1]。

超声波检测仪泄漏检测系统不同于特定气体感应器受限于它所设计来感应的特定气体，而是以声音来检测。

任何气体通过泄漏孔都会产生涡流，会有超音波的波段的部份，使得超音波检测仪泄漏检测系统能够感应任何种类的气体泄漏。

用超声波检测仪泄漏检测系统扫描，可从耳机听到泄漏声或看到数位信号的变动。越接近泄漏点，越明显。若现场环境嘈杂，可用橡皮管缩小接收区和遮蔽拮抗超音波。

另外超音波检测仪泄漏检测系统的频率调整能力也使得背景噪音干扰减少。可检查气压系统，测试电信公司所用的压力电缆等。桶槽、管路、及软管都可借加压而检测，以及真空系统，涡流排气，柴油引擎燃料吸入系统，真空舱，船舶舱间，水密门，材料处理系统，压力容器及管道的内外气液泄漏等

常用的无损检测方法：涡流检测(ECT)、射线照相检验(RT)、超声检测(UT)、磁粉检测(MT)和液体渗透检测(PT)五种。其他无损检测方法：声发射检测(AE)、热像/红外(TIR)、泄漏试验(LT)、交流场测量技术(ACFMT)、漏磁检验(MFL)、远场测试检测方法(RFT)、超声波衍射时差法(TOFD)等。