

轴承失效分析测试，盐雾试验价格一般多少

产品名称	轴承失效分析测试，盐雾试验价格一般多少
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

轴承失效分析测试，盐雾试验价格一般多少

擦伤

所谓擦伤，是在滚道面和滚动面上，有随着滚动的打滑和油膜撕裂产生的微小烧伤的汇集而发生的表面损伤。产生带有粘着的粗糙表面。造成擦伤的原因主要有高速轻载荷、急加减速、润滑剂不适当、水的侵入等。

解决方法：改善预压，改善轴承游隙，使用油膜性好的润滑剂，改善润滑方法，改善密封装置等。

压痕

咬入了金属小粉末或异物时，在滚道面或转动面上产生的凹痕或由于安装时受到冲击，在滚动体的间隔上形成了凹面(布氏硬度压痕)。引起压痕的主要因素是：金属粉末等异物咬入，组装时或运输过程中受到的冲击载荷过大等。

解决方法：改善密封装置，过滤润滑油，改善组装及使用方法等。

烧伤

滚道、滚动体以及保持架在旋转中急剧发热甚至变色、软化、熔敷和破损。造成烧伤的原因有润滑不良，过大载荷(预压过大)，转速过大，游隙过小，水、异物的侵入，轴、轴承箱的精度不良，轴的挠度大等。

可以通过改善润滑剂及润滑方法，纠正轴承的选择，研究配合、轴承间隙和预压，改善密封装置，检查轴和轴承箱的精度或改善安装方法来解决。

电流腐蚀

所谓电蚀是指电流在旋转中的轴承套圈和滚动体的接触部分流动时，通过薄薄的润滑油膜发出火花，其表面出现局部的熔化和凹凸现象。引起电流腐蚀的主要原因是外圈与内圈间的电位差以及静电的作用。

解决方法：在设定电路时，电流不通过轴承，对轴承进行绝缘，静电接地。

生锈腐蚀

轴承的生锈和腐蚀有滚道、滚动体表面的坑状锈、全面生锈及腐蚀。轴承的生锈和腐蚀会造成套圈、滚动体表面的坑状锈，梨皮状锈及滚动体间隔相同的坑状锈、全面生锈及腐蚀。造成滚动轴承生锈腐蚀失效的原因很多，主要有：水、腐蚀性物质(漆、煤气等)的侵入，润滑剂不合适，由于水蒸气的凝结而附有水滴，高温多湿时停转，运输过程中防锈不良，保管状态不合适，使用不合适等。

解决的方法有：改善密封装置，研究润滑方法，停转时的防锈措施，改善保管方法，使用时要加以注意。

除上述常见的失效形式外，滚动轴承在实际运行中还有很多的失效形式，有待我们进一步的分析研究。综上所述，从轴承常见失效机理与失效模式可知，尽管滚动轴承是精密而可靠的机构基础体，但使用不当也会引起早期失效。

一般情况下，如果能正确使用轴承，可使用至疲劳寿命为止。轴承的早期失效多起于主机配合部位的制造精度、安装质量、使用条件、润滑效果、外部异物侵入、热影响及主机突发故障等方面的因素。

因此，正确合理地使用轴承是一项系统工程，在轴承结构设计、制造和装机过程中，针对产生早期失效的环节，采取相应的措施，可有效地提高轴承及主机的使用寿命。