

## 7178铝合金

产品名称	7178铝合金
公司名称	深圳市鸿鑫百炼金属材料经营部
价格	30.00/千克
规格参数	库存现货型号:7178铝合金 产地:美国/德国/日本/中国 报告:原厂材质证明, SGS报告, 进口报关证明
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道南联社区环城南路
联系电话	15989359067 15989359067

## 产品详情

7178铝合金, 当敲掉铝合金压铸件浇道料饼后, 浇口处出现呈不规则形状、内部比较干净、表面粗糙的类似缩孔状的孔洞。缩孔类夹渣的铝合金压铸件浇口表面凹陷, 打磨涂装后外观仍不光洁。产生原因是内浇口温度比较高(实测高模温为380 ), 是后凝固的部位, 造成该处Al液来不及补缩, 产生缩孔缺陷。每一铸造循环需向冲头加注润滑油, 冲头油在Al液浇注后没有完全燃烧, 被包裹在Al液中形成杂质一起填充到型腔。

由于包裹有冲头油的Al液温度较低, 会较早凝固, 流动速度慢, 因而在填充末了时停留在产品末端。加之内浇口截面积小, 流动阻力大, 这部分包裹有冲头油且提前凝固了的Al液杂质更不容易通过, 停滞于内浇口附近。敲掉料饼后, 在内浇口处呈现黑色孔洞, 其内壁粗糙, 表面有明显油污。检查浇口和料饼夹渣情况, 同样发现此类杂质。当敲掉铝合金压铸件浇道料饼后, 浇口处出现呈不规则形状、内部比较干净、表面粗糙的类似缩孔状的孔洞。

缩孔类夹渣的铝合金压铸件浇口表面凹陷, 打磨涂装后外观仍不光洁。产生原因是内浇口温度比较高(实测高模温为380 ), 是后凝固的部位, 造成该处Al液来不及补缩, 产生缩孔缺陷。