

PPS美国泰科纳1140L4 SD3002高刚性 高强度 阻燃 耐化学性

产品名称	PPS美国泰科纳1140L4 SD3002高刚性 高强度 阻燃 耐化学性
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	7.00/千克
规格参数	PPS:黄卡编号 E107854-237735 1140L4:耐热性，高硬度高阻燃性 美国 泰科纳:可焊接良好的电气性能耐化学性良好
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

注塑制品PP树脂用在注塑制品中的比例可占一半左右，其中日用品以普通PP为原料，汽车配件以增强或增韧PP为原料，而其它用途则以高冲击强度和低脆化温度的共聚聚丙烯PPC原料为主。汽车：PP越来越成为汽车配件的主导材料，成为大汽车用塑料品种。增韧PP用于保险杠和轮壳罩等，增强PP则用于仪表盘、方向盘、手柄、容器、蓄电池壳等。日用品：普通PP常用于注塑衣架、椅子、凳子、桶、盆、玩具、文具、办公用品、家具、铰链、周转箱等。电器：改性PP用于洗衣机桶、电视机外壳、电风扇叶、电冰箱内衬、小家电外壳等。薄膜制品PP薄膜占PP用量的10%左右，其特点为透明性和表面光泽接近玻璃纸，但柔软性不好，手揉有强声；强度高，可用于重包装材料；透氧率仅为HDPE薄膜的30%，适用于塑料制品有限公司防潮包装材料，比如衣物、药品、香烟等的包装。PP薄膜的耐热性能好，可进行煮沸消毒，用于冷冻和保鲜食品的包装。PP薄膜的电绝缘性能好，经过热定型处理的定向薄膜可用于电容器、电机、变压器的绝缘材料，比PET薄膜还要好。PP双向拉伸薄膜（BOPP）的强度、透明性、光泽度等都很好，可用于打字机带、粘胶带基膜、香烟包装膜等。纤维制品PP纤维制品主要包括单丝、扁丝、纤维三类。PP单丝的密度小、韧性好、耐磨性好，适用于生产绳索、渔网等。PP扁丝拉伸强度高，适用于生产编织袋，用来替代传统的麻袋。PP编织袋具有高强度，常用于化肥、水泥、粮食、食糖、矿物粉、化工原料的包装。PP扁丝还可以生产编织布，用于帐篷、防雨布、彩条布等。PP纤维则广泛用于地毯、毛毯、衣料、蚊帐、人造草坪、人造毛、尿布、滤布、无纺布和窗帘等。

2426H 产品特点 本产品为无色半透明圆片状颗粒，含开口剂和爽滑剂。开口性好，透明度高。建议用途 农膜(地膜)。建议加工条件 吹膜：螺筒塑化温度：130~180；模头温度：150~180（模头温度一般低于熔体塑化温度5~10）；吹胀比：2:1~3:1。PPT30S物性数据图片。

Fortron 1140L4

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

40% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Fortron 1140L4 is a 40% glass-reinforced grade that is the strongest and toughest product available. It exhibits excellent heat and chemical resistance, good electrical properties and is inherently flame-retardant. The high hardness and rigidity at elevated temperatures allows for good load bearing performance. This product has good weldability due to the modest filler level. Applications made of this grade are electrical components (i.e. bobbins, lamp housings, brush holders) and various other components requiring strength and resistance to aggressive chemicals (i.e. automotive heaters, pumps, valves, fuel rails, microwave oven rings and distillation column packings).

物性信息：

基本信息黄卡编号

E107854-237735

E107854-237738

E107854-237739

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量

特性

超高韧性

刚性，高

高强度

可焊接

良好的电气性能

耐化学性良好

耐热性，高

硬度高

阻燃性

用途

泵件

电气/电子应用领域

阀门/阀门部件

汽车领域的应用

外壳

RoHS 合规性

联系制造商

多点数据

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

物理性能额定值单位制测试方法比重1.65g/cm³ASTM D792, ISO 1183特定体积0.611cm³/gASTM

D792充模分析额定值单位制测试方法Specific Heat Capacity of

Melt1500J/kg/ ° C内部方法补充信息额定值单位制测试方法Specimen Thickness -

Shrinkage3.18mm内部方法物理性能额定值单位制测试方法收缩率 流动0.20 到 0.30%ASTM

D955 横向流动0.50 到 0.70%ASTM D955 垂流方向0.40 到 0.60%ISO

294-4 流动方向0.20 到 0.60%ISO 294-4吸水率 (饱和, 23 ° C)0.020%ISO

62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 M 级100ASTM D785 M 计秤100ISO

2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -40 ° C14500MPaASTM

D638 75 ° C11900MPaASTM D638 150 ° C4270MPaASTM

D638 200 ° C3240MPaASTM D638 --14700MPaISO 527-2/1A/1抗张强度 断裂,

23 ° C200MPaASTM D638 断裂195MPaISO 527-2/1A/5伸长率 断裂, 23 ° C1.7%ASTM

D638 断裂1.9%ISO 527-2/1A/5弯曲模量 (23 ° C)14500MPaISO 178弯曲应力 1285MPaISO

178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C10kJ/mISO

179/1eA 23 ° C10kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C53kJ/mISO

179/1eU 23 ° C53kJ/mISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度ISO 180/1A -30 ° C10kJ/mISO

180/1A 23 ° C10kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C)34kJ/mISO

180/1U热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 退火280 ° CASTM

D648 1.8 MPa, 未退火265 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火270 ° CISO 75-2/A 8.0

MPa, 未退火215 ° CISO 75-2/C玻璃转化温度 290.0 ° CISO 11357-2熔融温度 3280 ° CISO

11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动2.6E-5cm/cm/ ° CISO

11359-2 横向4.2E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率>

1.0E+15ohmsIEC 60093体积电阻率 --1.0E+16ohms · cmASTM D257 -->

1.0E+15ohms · cmIEC 60093介电强度28kV/mmIEC 60243-1介电常数 1 kHz3.50ASTM

D150 1 MHz3.50ASTM D150 1 MHz4.60IEC 60250耗散因数 1 kHz1.0E-3ASTM

D150 1 MHz1.0E-3ASTM D150 1 MHz6.2E-3IEC 60250耐电弧性134secASTM

D495漏电起痕指数125VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.380

mmV-0UL 94 1.50 mmV-0UL 94 3.00 mm5VAUL 94极限氧指数47%ISO

4589-2注射额定值单位制干燥温度130 到 140 ° C干燥时间3.0 到

4.0hr建议的大水分含量0.020%料斗温度20.0 到 30.0 ° C料筒后部温度290 到 300 ° C料筒中部温度310 到

320 ° C料筒前部温度330 到 340 ° C射嘴温度310 到 330 ° C加工 (熔体) 温度330 到 340 ° C模具温度140 到

160 ° C注塑压力50.0 到 100MPa注射速度快速 EPS30R 产品特点

本产品为白色圆柱状颗粒。高抗冲共聚产品。具有较高流动性能、高抗冲性能。建议用途家用电器、包装用品、日用品。建议加工条件 注塑温度：160 - 240 。

HHMTR 144 产品特点

制成的薄膜的拉伸、抗冲击和抗撕裂的性能非常突出而且平衡。

CPC的膜料树脂可用于与其他工艺生产的聚乙烯混合做一些同样用途的产品。

建议用途 可制成购物袋、生产包装袋和垃圾袋。建议加工条件
加工温度193-216 。PPT30S物性数据图片。