

浮筒式高效密封双盘内浮盘 双密封式焊接不锈钢浮筒浮盘

产品名称	浮筒式高效密封双盘内浮盘 双密封式焊接不锈钢浮筒浮盘
公司名称	连云港牧辰流体设备制造有限公司
价格	2000.00/套
规格参数	品牌:牧辰 型号:4米-48米 产地:江苏连云港
公司地址	连云港海州区宁海工业园润宁路18号
联系电话	0518-80205328 13815655370

产品详情

设计寿命：内浮盘设计寿命为 20 年，边缘一次密封使用寿命 20 年。

全接液式内浮盘为下部浸入液面设计，无油气挥发空间。

内浮盘的设计浮力（设计介质密度按 700Kg/m³）不应小于内浮盘总重量的2倍和浮盘上升时周边密封与罐壁产生摩擦力之和。详见《浮力计算》。

内浮盘的浮力元件应满足气密性要求。浮箱宽度为550mm，浮箱的最大长度 2500mm，厚度为125mm，选用浮箱箱底板、顶板及侧立板厚度均为1.2mm。

浮箱的设计制造

不锈钢浮箱的底板和长、短侧板为整板切角后折弯煨制加工，只有四角竖焊缝浸入液体，该焊缝由焊接工艺密封；浮箱顶板与煨制敞口箱体接缝应焊接成型，箱体密封性并经0.1MPa气密性检验合格，确保无泄漏。浮箱制造及试漏完成后，应按照图纸技术要求编号，试漏合格后做记录。

浮盘各处保持浮力均匀，当两个相邻浮箱泄漏后，内浮盘仍能飘浮在液面上且不产生附加危害。

浮箱的尺寸公差应不大于：长度及宽度方向 $\pm 0.5\text{mm}$ ，对角线方向 $\pm 1.5\text{mm}$ 。

浮盘上所有开孔接管均应高出液面，且不小于100mm。

内浮盘在漂浮或静止状态时，其上平面应保持水平。

在内浮盘上，与介质连通的所有缝隙必须有可靠的密封，密封材料必须与介质相适应，不得污染存储介质；浮箱上沿采用螺栓紧固，紧固间距为140mm，浮箱连接处应设置宽度30mm，厚度3mm的柔性聚四氟乙烯密封条，并经透光性检查合格。