

北京CGM高强耐磨料价格|北京高强耐磨料厂家15811337

产品名称	北京CGM高强耐磨料价格 北京高强耐磨料厂家15811337
公司名称	北京万吉建业建材有限公司
价格	.00/吨
规格参数	
公司地址	北京市昌平区沙河镇巩华大街86号
联系电话	86-01057290311 15901492272

产品详情

北京CGM高强耐磨料价格|北京高强耐磨料厂家15811337517

高强耐磨料是一种水泥基复合单组分干粉砂浆，由高强水泥、矿物质掺合料、高强度骨料以及抗裂耐磨剂，经工业化生产配制而成。该料现场加水搅拌即可使用，施工和易性好，通过人工抹灰在料仓或矿槽表面形成一定厚度的抗磨层，经过正常养护即可达到技术要求，具有耐磨性高，与基础混凝土（钢筒仓）的粘接强度高，抗冲击性强，抗压强度高，耐久性好、使用期限长等特点。专用于冶金、煤炭、火电、化工、水泥等行业的冲渣沟、矿槽、卸煤槽、下料斗、料筒仓的内衬抗磨层和水利水电、港口码头等工程的泄洪闸、卸料斗的抗磨层，起到保护基础混凝土（或钢筒仓）的作用。

一、使用范围

- 1、发电行业的卸煤沟、煤斗、储煤仓、干煤棚、翻车机、捞渣机、水处理等。
- 2、化工行业的防腐蚀地面、泵基础等。
- 3、煤炭行业的矸石仓煤仓、介质桶、刮板机、斗提机、溜槽、筛下漏斗等内的耐磨衬板。
- 4、钢铁行业的高炉混料仓、烧结料仓、给料机、制球机等。

二、产品特点 1、高强度、高抗磨、抗冲击、抗冲刷、抗油渗 2
、阻燃性好、吸水率低、抗高低温 3、耐久性好，使用寿命长 4
、施工简便、操作快捷、易于掌握 5、整体性好、易于修补，不易脱落 6
、无毒、无味，绿色环保，对操作人员无身体损害

三、技术性能

--	--	--

项目	单位	技术指标
抗压强度	Mpa	60
磨损量	Kg/m ²	0.1
弹性模量	Mpa	4.0 × 10 ⁴
耐高温性能		500
摩擦系数	\	0.15
施工温度		5
容重	Kg/m ³	2200~2400

四、设计参考

接触材料	粒径 (mm)	施工厚度 (mm)
煤矸石、矿石	100	50~60
较小煤块、矿石	50~100	40~50
小颗粒煤块、矿石	50	30~40
煤粉、矿粉	\	20~30

五、施工方法

1、基层处理

- (1) 清理基础表面，不得有碎石、浮浆、浮灰和脱模剂等杂物。基础表面如有疏松部位应予剔除。
- (2) 对原面层充分凿毛、增大表面粗糙度有益提高粘接强度。
- (3) 混凝土基层需埋设钢筋网。

2、铺设梅花钉、钢筋网

混凝土基层钻孔深50mm，孔径10-12mm（6-10，8-12）；用植筋胶锚固钢筋棍，钢筋棍埋设深度50mm，外露15-30mm（设计抗磨层厚度的1/2），钢筋棍之间的间距250-300mm；抗磨层厚度小于50mm，只需在钢筋棍前端弯成“L”即可，厚度大于50mm，则需在钢筋棍的顶端用盘条焊接成网。

3、涂刷界面剂

施工前应用水冲仓，将表面浮灰清理干净并充分润湿基础表面。2个小时后用界面处理剂与水

泥、沙子按照1:1:1的比例搅拌均匀，然后均匀涂刷在已处理好的混凝土基础表面上，不能漏刷。涂刷界面剂达到指触干燥的程度。

4、耐磨料的拌和

(1) 高强耐磨料拌和时，用水量可根据环境条件及实际工况适当调整，搅拌均匀即可使用。拌和用水应符合现行《混凝土拌合用水标准》(JGJ63)的规定。

(2) 耐磨料的拌合可采用机械搅拌或人工搅拌。推荐采用机械搅拌方式，搅拌时间一般为2~3分钟。采用人工搅拌时，应先加入2/3的用水量拌合4分钟，然后加入剩余量搅拌至满足施工和易性为止。

(3) 搅拌地点应尽量靠近施工地点，减少运输距离。

(4) 每次搅拌量应视使用量多少而定，以保证在30分钟内把料用完。

(5) 冬季施工时，高强耐磨料的拌合水应符合现行《建筑工程冬期施工规程》(JGJ104)的有关规定。建议采用50左右 热水搅拌，使新拌料的料温不低于15 。

(6) 加水量(一般13-15%)稠度以适合施工为宜，搅拌位置尽量靠近施工地为宜。

5、耐磨料施工

耐磨料施工应从工程的上部开始由上而下施工，抹灰时要用力按压。每次抹灰厚度以20mm为宜，最厚不宜超过30mm。抗磨层厚度较厚时，第一层，抹灰层达到初凝状态时继续抹灰施工至设计耐磨层厚度。从高强耐磨料加水搅拌到施工完毕用时控制在45分钟内为宜。因此应保证每次搅拌量与施工速度相匹配。

6、压光

根据气候条件，1-2小时达到初凝状态后要压光处理。压光工序非常重要，可降低抗磨层的粗糙度，有利于出料通畅，如果施工厚度较厚容易出现塑性裂纹，所以在第一次压光1-2小时后进行第二次压光。

7、养护

夏季施工，应在施工完毕后2小时内，高强耐磨料初凝后浇水养护。冬季施工，施工完毕后应立即覆盖塑料薄膜，并加盖草袋或岩棉被。养护期为7天，养护期满后可卸掉防护措施。建议28天后，抗磨层达到最终强度后再投入使用。

8、储存包装

(1) 通风干燥阴凉处储存，注意防潮，保质期4个月。

(2) 25kg/袋，塑膜纸袋内衬塑料袋双层防潮包装。