

铁路轨枕模具 枕木模具 路轨模具制作工艺

产品名称	铁路轨枕模具 枕木模具 路轨模具制作工艺
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

产品详情

[铁路轨枕模具](#) 枕木模具 路轨模具制作工艺

铁路轨枕模具面板的厚度一般大于3mm。由于模具太薄，怕反复使用后无法很好地承受混凝土的压力。一般情况下，一些客户为了延长模具的使用寿命，会加厚模具面板，但不建议太厚，如果太厚，施工人员携带不方便，影响施工进度，不应小于3mm，平时，要小心搬运和避免碰撞也可以延长模具的使用寿命。平时，要有负责人每天都及时记录模具的具体情况，一旦发生碰撞和磨损，必须及时处理，以免影响下一次的使用。

1.轨枕螺栓的涂油

(1)螺栓在涂油前，应先彻底清除锈蚀，然后进行检查，是否有缺损或损坏，以及扣件位置是否正确，顶严是否密靠。如果没有任何问题的话，那么才能够进行涂油工作。

(2)螺栓扭力矩方面，弹条应是三点接触，如果不良的话，那么不能超过8%。

2.作业安全

(1)在作业前，应先根据实际情况及环境情况，来制定好作业计划，使之能够顺利进行作业。

(2)作业完成后，应严格实行回检制度，确认达到规定标准要求后，才能够离开作业现场。

(3)作业人员在上岗前，应先穿戴好劳动防护用品，作业中正确使用工具等，以免使其损坏。

(4)在上线路作业中，严禁人员衣帽遮耳。

(5)涂油时，要涂油全面彻底而且均匀，不能有遗漏之处。

