

# AlSi10Mg铝合金

产品名称	AlSi10Mg铝合金
公司名称	深圳市鸿鑫百炼金属材料经营部
价格	30.00/千克
规格参数	库存现货型号:AlSi10Mg 产地:美国/德国/日本/中国 报告:原厂材质证明, SGS报告, 进口报关证明
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道南联社区环城南路
联系电话	15989359067 15989359067

## 产品详情

AlSi10Mg铝合金国内外主要压铸化学成分表, 铝压铸件, 在磨光时候, 会有黑斑? 这个原因, 有几种。  
 1.有可能是氧化矽, 或氧化铝的形成。解决的方法很简单, 使用新鲜的铝锭。 2.来自於脱模剂。可能是, 我们喷太多脱模剂。3.脱模剂的有机物含量过高。这些有机物在热熔铝的温度下, 有些被还原成碳元素, 有些变成有机大分子聚合物。这些碳分子和聚合物的混合, 在铝铸件形成时, 被包含在表层, 成为我们看到的黑斑。

我们可以从减少喷涂剂的浓度, 改用另外一种喷涂剂, 或者, 加长喷涂之后的吹风时间。以减少碳元素的行成和防大分子聚合物的堆积. 随着塑料制品日益广泛的应用, 如日化用品和饮料包装容器等, 外观的需要往往要求塑料模具型腔的表面达到镜面抛光的程度。而生产光学镜片、镭射唱片等模具对表面粗糙度要求极高, 因而对抛光性的要求也极高。抛光不仅增加工件的美观, 而且能够改善材料表面的耐腐蚀性、耐磨性, 还可以使模具拥有其它优点, 如使塑料制品易于脱模, 减少生产注塑周期等。

?? ??	??	??	WB/%				????	
			Si	Cu	Mg	Fe	Al	
Al-Si-Mg?	??	YL104	8.0-10.5	<0.30	0.17-0.30	<1.0	??	GB/T15115-94
	??	ADC3	9.0-10.0	<0.60	0.40-0.60	<1.3		JISH5302-82
	??	360	<2.0					ASTMB85-82
	???	AJ14	<0.10					TOCT2685-82

??	AlSi10Mg	9.0-11.0	0.20-0.50	DIN1725
----	----------	----------	-----------	---------