

THGZ 80.03 15万转磨床台湾电主轴诚信合作

产品名称	THGZ 80.03 15万转磨床台湾电主轴诚信合作
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	kW (S1):1.8kW (S1) 套筒外径:72mm 刀把接口/砂轮法兰/砂轮锁固面:客制化
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

产品详情

这种“主轴单元”主轴电动机与机床主轴“合二为一”的传动结构形式使主轴部件从机床的传动系统和整体结构中相对立出来，又称“电主轴”(ElectricSpindle, Motor Spindle)。电主轴参数1.电机参数:功率-转速特性曲线图,扭矩-转速特性图2. 主轴的刚性(径向刚度和轴向刚度,磨的主轴主看前端轴承内孔孔径是多大,因为刚性主要是由前端刀具端的轴承决定,轴承越大主答轴的刚性越好,但同时轴承越)3.静态精度(基本不用看,因为这是标准了,大家都基本能做得出来)4.动态性能(高转速情况时的振动值,噪音,温度等)电主轴具备高精度、高性能且坚固可靠,适合磨削、铣削、钻孔等应用,适用于需要性能、扭矩和速度的加工任务。由于当前电主轴主要采用的是交流高频电动机,故也称为“高频主轴”(HighFrequencySpindle)。由于没有中间传动环节,有时又称它为“直接传动主轴”。对于轴承生产噪音的情况要及时对轴承进行更换并修复相关零部件。如果电主轴已经出现噪音,不及时处理可能会导致轴承座、转子、轴甚至定子线圈都产生无法修复的损坏,大大增加不必要的损失。电主轴的机械振动状态电主轴的机械振动状态是对电主轴的整体机械振动状态进行评估,包括径向和轴向振动。如果电主轴的整体机械振动状态不好,会加剧轴承磨损和主轴发热,加工精度和表面加工质量下降。电主轴的技术指标和参数很多,终端用户要对电主轴进行检测及预防性维修,需要确定适合的参数和指标,才能进行预防性维修和检测。以下对几个影响主轴正常使用的关键参数进行解读。磨用电主轴的设计一般兼顾的转速范围比较小,通常是转速的80%-****,同时还要兼顾砂轮的许用线速度,因此一般在使用时不能既用高速小砂轮又用低速大砂轮,否则会因为低速功率不够大而导致大砂轮磨削的效果和效率比较低差,另外由于大砂轮本身的自重,高速电主轴轴承承载能力不能满足其要求而导致主轴轴承寿命的急剧降低,精度寿命大大缩短。长期使用劣质冷却液且未保养更换造成冷却循环通道生锈堵死,主轴温度过高轴承等零件损坏。我们公司尊崇踏实、拼搏、责任的企业精神,并以“诚信、共赢、开创”的经营理念,创造良好的企业环境,以全新的管理模式、完善的技术、周到的服务、良好的品质为生存根本。