

灰铸铁圆棒材料 HT100灰铸铁化学成分

产品名称	灰铸铁圆棒材料 HT100灰铸铁化学成分
公司名称	东莞市日展金属材料有限公司
价格	18.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	86-076981584896 13580982636

产品详情

灰铸铁圆棒材料 HT100灰铸铁化学成分

-----产品简介-----

铸铁型材的特点

铸铁型材具有组织均匀致密；耐压气密性好；减磨性能强；表面质量光洁；尺寸精度高：加工余量小；硬度分布均匀；抗拉伸强度高，无缩松，气孔，夹渣，砂眼等缺陷，机械性能优越，其中最为显著的特点是具有高强度和高韧性相结合以及优良的抗疲劳性能。

铸铁型材的特性

- 1、 铸铁型材不使用砂型或涂料等传统造型材料，所以连铸型材不会有因砂型铸造而引起缺陷。
- 2、 采用水冷石墨和铸件凝固时与保温炉内大量铁水相连，温度梯度较大，极大限度的减少了缩孔（松），组织细小致密，材料均匀性好。
- 3、 材料表面光洁度高，尺寸精度高。
- 4、 型材品质稳定，不易产生波动。
- 5、 型材尺寸可变化，各种材质，形状与尺寸的型材均可生产。

铸铁型材的使用性能

- 1、 切削性能好，在切削速度相同情况下可比砂型铸件节电1/2左右。
- 2、 抗渗漏性好，耐油压强度高，化学成份（%）为2.9~3.8c,1.8~2.4si,8Mn的普通灰铸铁型材，

壁厚是1mm,耐油压强度可达284MPa,破锻压力可达3550MPa。

- 3、 抗压强度高于砂型铸造一个牌号以上。
- 4、 可根据需要对型材进行各种热处理。
- 5、 抗疲劳性好，砂型铸件的疲劳比在40%左右，而铸铁型材疲劳比可达60%以上。
- 6、 加工余量与加工工时均可减少50%，刀具消耗减少70%,毛坯材料节约12%~50%，加工表面粗糙度提高一级