

再生塑料加工废水处理器生产厂家

产品名称	再生塑料加工废水处理器生产厂家
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

再生塑料加工废水处理器生产厂家

一、再生塑料加工废水处理器生产厂家——介绍

塑料颗粒污水处理主要采用物化法与生化法相结合的处理工艺。物化法具有投资少、运行简单、易于管理等优点，常作为污水预处理措施。澡堂洗浴中心污水物化处理工艺流程主要有混凝沉淀-过滤、混凝-气浮、微絮凝纤维过滤-膜滤等，这些工艺流程中都包含混凝处理单元，而且混凝处理效果直接影响着后

续处理流程的运行负荷、处理成本和出水水质等。采用高效、可靠的工艺流程及设备。以技术先进适用、操作维护简便为原则。贯彻国家和地方政府有关节能、环保、安全及工业卫生和消防、抗震等的政策、法令和规范；污水处理设施在运行上有较大的灵活性和调节余地，以适应水质水量的变化；设计时充分考虑污水处理系统配套的减震、降噪、除臭措施，以防止对环境的二次污染。塑料粉碎，就是指物料尺寸减小的过程。通常采用各种类型的破碎机械，对物料施加不同机械力来完成的，如拉伸力、挤压力、冲击力和剪切力等，废旧塑料的形状复杂，大小不一，尤其是一些体积较大的废弃制品，必须经过粉碎、研磨或剪切等手段，将其破碎成一定大小的碎片或小块物料，方可进行再生加工或进一步膜塑成型制成各种再生制品。对某些污染程度不大的生产性废料，如注塑、挤出加工厂产生的废边、废料、废品，一般经粉碎后即可直接回用。在生产过程中会产生大量的污水。

二、再生塑料加工废水处理器生产厂家——回用技术工艺

格栅+沉砂池：废水处理前端设置格栅可以将废水中的大颗粒悬浮物进一步截留，避免影响后续处理工艺的效果。

沉砂池的作用是从废水中分离密度较大的无机颗粒。一般设在污水处理厂前端，保护水泵和管道免受磨损。

调节池：废水处理系统之前设调节池，用于进行水量的调节和水质的均合，以保证后续废水处理工艺的正常进行。

混凝气浮：投加絮凝剂PAC和混凝剂PAM，帮助絮体尽快反应后形成较大的颗粒或絮状物，通过溶气释放出来的微小气泡捕捉到絮体，悬浮粒子随气泡一起浮升到水面。

机械过滤器：通过石英砂、活性炭等吸附过滤作用，进一步去除水中的悬浮物，保证出水达标。

本着投资少、效益高，优先采用适合我国国情的使用技术的原则，根据本项目污水产生量少，为减少土建施工费用，本项目拟采用“人工格栅+沉沙+调节+混凝气浮+过滤+清水池”工艺进行污水处理。

排放的生产废水，通过格栅和沉砂池去除大块的杂物，同时沉淀了泥沙以及部分悬浮物。然后进入调节池进行水质、水量的调节。废水由污水泵提升至气浮机，和药剂初步混合，捉吸附细小颗粒胶黏物使之上浮，达到固液分离的效果。出水进入中间水池，总体回用。

格栅产生的栅渣含水率低，可直接外运。调节池和气浮机产生的泥渣，定期清理至干化场，晾干后运至垃圾填埋场处理。

三、再生塑料加工废水处理器生产厂家——工艺流程说明

该工程采用生物膜法：缺氧----好氧（A/O）处理工艺。A/O即缺氧+好氧生物接触氧化法是一种成熟的生物处理工艺，具有容积负荷高、生物降解速度快、占地面积小、基建投资和运行费用低等优点，可替代原有城市污水处理采用的普通活性污泥法，特别适用于中、高浓度工业废水的处理，且投资省、占地少、处理效率高。该工艺采用生物接触氧化和沉淀相结合的方法，工艺成熟、可靠。设施中沉淀污泥，一部分污泥中由于溶解氧的作用进一步得到氧化分解，一部分气提至沉砂沉淀池内，系统污泥只需定期在沉砂沉淀池中抽吸。系统中风机、潜污泵等主要控制设施的工作程序输进PLC机，达到自动工作，以减少操作工作量，并可减少不必要的人为损坏。

1、格栅：

生产排放的污水经管网系统汇集后，经粗格栅后进入后续处理系统。粗格栅主要用来拦截污水中的大块漂浮物，以保证后续处理构筑物的正常运行及有效减轻处理负荷，为系统的长期正常运行提供保证。

2、污水调节池：

用于调节水量和均匀水质，使污水能比较均匀进入后续处理单元。调节池内设置预曝气系统，可提高整个系统的抗冲击性，及减少污水在厌氧状态下的恶臭味，同时可减少后续处理单元的设计规模，污水池内设置潜污泵，用以将污水提升送至后续处理单元。

3、缺氧池：

在缺氧池内设置弹性填料，用于拦截污水中的细小悬浮物，并去除一部分有机物。该缺氧池经回流后的硝化液在此得到反硝化脱氮，提高了污水中氨氮的去除率。经缺氧处理后的污水进入好氧生物处理池。

4、接触氧化池：

原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型半软性生物填料，该填料表面积比大，使用寿命长，易挂膜，耐腐蚀，池底采用微孔曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻，不老化，不易堵塞，使用寿命长等优点。接触氧化池内的两大配件：

5、沉淀池：

污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入二沉池，以进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上流动时，由重力作用，将物质沉淀下来。经过二沉池沉淀后的出水更清澈透明。二沉池为竖流式沉淀池，采用污泥泵定期提泥气提至

污泥消化池内。经过沉淀后的处理水进入后续处理设施。

6、消毒池

污水经沉淀后，病毒及大肠杆菌指标仍未达到排放标准，为了消灭病毒及大肠杆菌，投加氯片消毒剂进行消毒处理，采用折板形式依靠自身重力，直接排放附近市政管道。

7、污泥消化池：

沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，定期联系由环卫部门抽泥车清除外运或进行污泥脱水处理外运。上清液采用上清液回流至调节池。

8、风机：

用于接触氧化池供气、调节池预曝气及污泥消化池的好氧消化处理等。