常州供应冷室机压铸用金马黑色冲头润滑 颗粒油

产品名称	常州供应冷室机压铸用金马黑色冲头润滑 颗粒油
公司名称	常州市金马耗材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏常州市天宁区中吴大道
联系电话	15906121702

产品详情

产品应用：冲头颗粒油系列可配合自动送料机使用，每次注入料筒之冲头数量需视不同情况而定，厂家需自行调试最佳使用数值

存放：避免长时间受阳光照射，不可存放于低于零下10度。在以上条件下，保质期约三年。

适用：冷室压铸机之压铸料筒及冲头润滑

包装：25KG/袋。

产品型号：A1型：直径2.5-3.0mm

A 型：直径1.5-2.0mm

B 型：直径1.0-1.5mm

C 型：直径0.8-1.0mm

黑色颗粒

外观：黑色、不同粒经的球珠状

密度：0.6-0.8克/cm3(虚密度) 0.92克/cm3(实密度20°C)

熔点：115-125°C　闪点：280°C

冲头润滑颗粒

能在压射套筒和压射头顶部熔化并迅速扩展，通过其优越的毛细管效应在压射套筒内形成一个性能优异的润滑膜。使用方便无需传统的油基或水基产品所用的滴涂泵式喷涂系统。适用于各种不同材料的冲头与浇注室配用工况下的润滑（如铍合金冲头与钢料管的配用及球墨铸铁冲头与钢料管的配用等工况下的润滑）

优点

1、无一般油性润滑剂所产生的污染；

2、降低铸件气孔发生率；

3、有延长柱塞管使用寿命，降低因摩擦带来的不利影响；

4、要厂压铸用冲头的使用寿命，一般比用纯油润滑增加两倍；

5、增加喷射速度；

6、铸造时颗粒完全消耗，绝无润滑油的污染；

7、压铸件表面没有油痕，表面清洁又光亮；

8、浇注口、流道、汤饼再回收使用时，没有油渍，无烟，无空气污染；

9、不必处理废水，无需水冷却系统和清洁压射头；

10、用量很省，可节省开支；

11、提高过程的安全度；

12、保持厂房、天花板、地板干净，符合现代绿色环保要求。