

# 西门子触摸屏代理商6AV2124-0MC24-0AX0

产品名称	西门子触摸屏代理商6AV2124-0MC24-0AX0
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 西门子:代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

西门子触摸屏代理商6AV2124-0MC24-0AX0

销售西门子S7-200/300/400/1200/1500PLC，ET200分布式I/O:ET200S、ET200M、ET200SP、ET200PRO、3RW系列软启动器(3RW30/3RW40/3RW44/3RW31)、3RK系列电机启动器、数控系统、变频器(MM420/MM430/MM440/S110/S120/G120/G120C/V10/V20/V60/V80/V90/G130/G150)、人机界面、触摸屏、伺服、电机、西门子通讯电缆、现场总线、DP接头、工控机，西门子低压电器，仪器仪表等，并可提供西门子维修服务，欢迎来电垂询。

PLC设计时应注意安全问题假若您拥有原始程式，您只要将PLC记忆体全部即可。方法如下：1.若您使用掌上型程式书写器 当书写器与PLC连接后选择ONLINE模态，按GO键，银幕会要求您打入密码，此时请您按SP键8次，再按GO键3次，如此一来，您的PLC就恢复到出厂时的状态，您只要再将原始程式打入PLC即可。2.若您使用FXN,DOS版V2.0以上版本软件

所以同步电动机缺点之一是需要为启动增加额外的设备装置。同步电机是靠励磁电流运行的，如果没有励磁，电机就是异步的。励磁是加在转子上的直流系统，它的旋转速度和极性与定子是一致的，如果励磁出现问题，电动机就会失步，调整不过来，触发保护“励磁故障”电动机跳闸。所以同步电动机缺点之二是需要增加励磁装置，以前是由直流机直接供给，现在大多由可控硅整流供给。还是那句老话，结构越复杂设备装置越多，故障点就

越多，故障率越高。。

这个“ 剩余循环 ” 执行完后，循环程序开始执行。冷启动Coldrestart所有的数据过程映象，位存储器定时器和计数器都被初始化，包括数据块均被重置为存储在装载存储器Loadmemory中的初始值，与这些数据是否被组态为可保持还是不可保持无关。首先执行启动组织块OB，并不是S所有CPU都支持此功能。变频器与软启动器的区别和联系变频器和软启动器其实是两种\*不同用途的产品。变频器主要用在电机调速的地方，变频器拥有软启动器以及其他启动器的性能的同时，在启动特性上较其他的启动器装置也有很大的优势

于MODE视窗中按7, 5, 3, 再于出现的画面中选项，以上、下键选择 " MEMORY ALL bbbbbb " 再按 " Enter " 键，如此，PLC内部记忆体将全部被。使用者再将原始程序写入PLC内即可。3.若您使用FX N Windows版V1.0以上版本软件 首先将原始程序显示余荧屏上，将PLC置于STOP状态，再于画面上功能功能选择列中选PLC，再选PLC memory bbbbbb...，跳出新画面后，将三项选项全部选定，再按 " Enter " 键，画面将出现 " 确定 " 及 " 取消 " 两选择让您做决定，此时，选 " 确定 " ，后按 " Enter " 键!该画面若消失了，亦表示该PLC已回复到出厂时的状态，您可以重新 写入程序了。

SIMATIC IPC227E ( 微型箱式 PC ) : 性能优化的紧凑型箱式 PC – 免维护，结构坚固

SIMATIC IPC227E 微型箱式 PC 是一种超紧凑型且应用十分灵活的工业 PC。

IPC227E 采用封闭的防尘全金属机箱，提供了极为灵活的工业功能，可在恶劣环境条件下灵活应用，同时它也是免维护的。

此箱式 PC 具有现代接口以及通过 PCIe 插槽扩展的选件，可方便地集成到自动化系统中。的 Intel 双核和四核处理器具有极为紧凑的设计，可确保优异性能。

天津石化烯烃部污水处理装置原来采用的是西门子S5-115U，该套污水装置从1994年投入生产，至今该系统已经连续运行十多年，按照西门子公司提供的产品元件更换周期，大部分元件（如：I/O卡，通讯卡等）均已经超过使用寿命，而且部分元件已出现明显老化现象，由于PLC故障引发的生产事故近年不断增加，有时会给环境带来一定的影响；另外原污水控制系统有部分余量，但是这些年来随着一些技改措施，增加了许多监视、控制点，原富余点已经基本利用上，再有新的改造或增加监视控制点已基本没有位置，这样为污水装置今后技改措施的发展带来一定的难度。还有由于该型号产品已经淘汰，备件产量较少，价钱比较高且采购周期长。

前段时间操作站与PLC通讯的通讯卡出现故障，不能通讯，加之工控机的硬盘也发生故障，工艺人员只能到现场手动操作控制现场的工况，故决定马上进行升级改造该套控制系统。经过综合考虑决定控制系统采用西门子S7-400,监控系统采用西门子WINCC监控软件，使操作安全、便捷。

## 二、控制系统硬件配置方案

由于PLC具有通用性强、使用方便、适应面广、可靠性高、抗干扰能力强、编程简单等特点。它采用可编程序的存储器，用来在其内部存储执行逻辑运算、顺序控制、定时、计数和算术运算等操作的指令，并通过数字的、模拟的输入和输出，控制各种类型的机械或生产过程。可编程序控制器及其有关设备，都应按易于与工业控制系统形成一个整体，易于扩充其功能的原则设计。采用以S7-400为核心的控制系统使系统更加安全、可靠而且易操作、易管理、易维护，可以进行优化控制和先进控制。另外从价格因素考虑，改造用的PLC控制系统可以利旧使用污水车间原来限制下来的一套控制系统，不用从新购置S7-400的硬件设备，大大节省了资金，而且日后维护、检修的费用都较低。

经过对该套装置的控制点数统计以及对复杂回路、连锁回路的分析决定，改造后系统由一个主机架（CPU机架）和扩展机架构成，

其中数字量输入模板为6ES7 421-1BL00-0AA0，DI32\*24VDC，

数字量输出模板为6ES7 422-1BL00-0AA0，DO32\*24VDC/0.5A，

模拟量输入模板为6ES7 431-1BL00-0AB0，AO8\*13Bit；

模拟量输出模板为6ES7 432-1HF00-0AA0，AO8\*13Bit；

PLC系统供电由一个20A的SIEMENS电源提供，以保证系统良好运行。

系统硬件组态结构如图一、图二、图三：

系统硬件组态结构如图一

系统硬件组态结构如图二

系统硬件组态结构如图三

## 三、控制系统软件配置方案

本系统在软件上用STEP7 V5.3用于PLC的编程和硬件及网络的组态；控制室上位机采用DELL产品，系统软件采用bbbbbbS2000，人机界面采用WINCC完成组态，中空可以完成开、停车及控制的所有操作，上位机CRT显示装置开停车状态、压力、温度、液位、等参数，显示报警状态、历史趋势图、调节阀开关

状态，并具有报表打印功能。

#### 四、控制系统网络结构及网络协议配置

本系统S7400主机架和其它机架ET200M以及触屏采用PROFIBUS-DP总线连接。PLC与上位机的通讯采用MPI网，通过主机架上的网卡连接，便于以后的网络扩展。CPU上的MPI（多点接口）用于和编程器以及其他的CPU通讯。

控制系统S7-400网络组态如图四所示：