

昆明市西门子代理商

产品名称	昆明市西门子代理商
公司名称	上海控东自动化科技有限公司
价格	999.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号1173室（注册地址）
联系电话	18321343989 18321343989

产品详情

昆明市西门子代理商是西门子集团旗下自动化与驱动集团的产品，西门子数控系统sinumerik发展了很多代。目前在广泛使用的主要有802、810、840等几种类型。用一个简要的图表对西门子各系统的定位作描述如下：西门子各系统的性价比较1) 802d（请参阅：802d 简明调试指南）sinumerik 802d具有免维护性能的sinumerik802d，其核心部件 - pcu（面板控制单元）将cnc、plc、人机界面和通讯等功能集成于一体。可靠性高、易于安装。sinumerik802d可控制4个进给轴和一个数字或模拟主轴。通过生产现场总线profibus将驱动器、输入输出模块连接起来。模块化的驱动装置simodrive611ue配套1fk6系列伺服电机，为机床提供了全数字化的动力。

通过视窗化的调试工具软件，可以便捷地设置驱动参数，并对驱动器的控制参数进行动态优化。sinumerik802d集成了内置plc系统，对机床进行逻辑控制。采用标准的plc的编程语言micro/win进行控制逻辑设计。并且随机提供标准的plc子程序库和实例程序，简化了制造厂设计过程，缩短了设计周期。2) 810d（请参阅：sinumerik 810d 840d 简明调试手册 - 2006版本）在数字化控制的领域中，sinumerik 810d次将cnc和驱动控制集成在一块板子上。快速的循环处理能力，使其在模块加工中独显威力。sinumerik 810d nc软件选件的一系列突出优势可以帮助您在竞争中脱颖而出。例如提前预测功能，可以在集成控制系统上实现快速控制。另一个例子是坐标变换功能。固定点停止可以用来卡紧工件或定义简单参考点。模拟量控制控制模拟信号输出;刀具管理也是另一种功能强大的管理软件选件。样条插补功能(a, b, c样条)用来产生平滑过渡;压缩功能用来压缩nc记录;多项式插补功能可以提高810d/810de运行速度。温度补偿功能保证您的数控系统在这种高技术、高速度运行状态下保持正常温度。此外，系统还为您提供钻、铣、车等加工循环。 sinumerik 840d3) 840dsinumerik 840d数字nc系统用于各种复杂加工,它在复杂的系统平台上，通过系统设定而适于各种控制技术。840d与sinumerik_611数字驱动系统和simatic7可编程控制器一起，构成全数字控制系统，它适于各种复杂加工任务的控制，具有优于其它系统的动态品质和控制精度。产品功能控制类型采用32位微处理器、实现cnc控制，用于完成cnc连续轨迹控制以及内部集成式plc控制。机床配置可实现钻、车、铣、磨、切割、冲、激光加工和搬运设备的控制，备有全数字化的simdrive611数字驱动模块：*

多可以控制31个进给轴和主轴。进给和快速进给的速度范围为100-9999mm/min。其插补功能有样条插补

、三阶多项式插补、昆明市西门子代理商控制值互联和曲线表插补，这些功能。为加工各类曲线曲面零件提供了便利条件。此外还具备进给轴和主轴同步操作的功能。操作方式其操作方式主要有automatic(自动)、jog(手动)、示教(teach in)手动输入运行(mda)，自动方式：程序的自动运行，加工程序中断后，从断点恢复运行；可进行进给保持及主轴停止，显示屏和一个nc键盘。根据用户不同的要求，西门子为用户选配不同的op单元，如：op030,op031,op032,op032s等，其中op031*为常用。(3)、mcp(machine control panel)mcp是专门为数控机床而配置的，它也是opi上的一个节点，根据应用场合不同，其布局也不同，目前，有车床版mcp和铣床版mcp两种。对810d和840d，mcp的mpi地址分别为14和6，用mcp后面的s3开关设定。对于sinumerik840d应用了mpi(multiple point interface)总线技术，传输速率为187.5k/秒，

op单元为这个总线构成的网络中的一个节点。为提高人机交互的效率，又有opi(operator panel interface)总线，它的传输速率为1.5m/秒。2.ncu(numerical control unit)数控单元sinumerik840d的数控单元被称为ncu(numerical control unit)单元(在810d中称为ccu(compact control unit))：中央控制单元,负责nc所有的功能,机床的逻辑控制,还有和mmc的通讯 它由一个com cpu板.

一个plc cpu板和一个drive板组成.根据选用硬件如cpu芯片等和功能配置的不同，ncu分为ncu561.2,ncu571.2,ncu572.2,ncu573.2(12轴)，ncu573.2(31轴)等若干种，同样，ncu单元中也集成sinumerik840d数控cpu和simatic plc cpu芯片，包括相应的数控软件和plc控制软件，昆明市西门子代理商并且带有mpi或profibus接口，rs 232接口，手轮及测量接口，pcmcia卡插槽等，所不同的是ncu单元很薄，所有的驱动模块均排列在其右侧。数字驱动(请参阅：simodrive 611 universal 产品介绍)数字伺服：运动控制的执行部分,由611d伺服驱动和1fk6(1fk6)电机组成。sinumerik840d配置的驱动一般都采用simodrive611d.它包括两部分：电源模块+驱动模块(功率模块)。电源模块：主要为nc和给驱动装置提供控制和动力电源，产生母线电压，同时监测电源和模块状态。根据容量不同，凡小于15kw均不带馈入装置，极为u/e电源模块；凡大于15kw均需带馈入装置，记为i/rf电源模块，通过模块上的订货号或标记可识别。