

# 西门子昆明PLC模块总代理

产品名称	西门子昆明PLC模块总代理
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

## 产品详情

西门子昆明PLC模块总代理

SIMATIC ET 200SP，基础单元 BU15-P16+A0+2D，类型 A0 的基础单元，直插式端子，不带 AUX 端子，新的负载组，宽x高：15x 117mm

### ET200SP模块概述

用于通过集电器电线传送 PROFIBUS-DP 数据的设备，价格合理，IP20 防护等级。

允许 9600 B/s-500 kB/s 的传输速率，自调节

容许母线长度：从 25 m ( 500 kB/s ) 到 1200 m ( 9600 B/s )

使用PRB Checker 软件进行配置

每个段多 125 个节点

该过程是透明的：导轨信号放大器没有保留的 DP 地址

无需端接电阻和滤波器元件，因此装配简单

用于电源电压，总线活动以及成组错误的大型诊断显示器

用于外部成组错误显示的浮动转换触点

使用“PRB网段控制器”实现超出网段范围的无中断通讯

应用

导轨信号放大器支持通过集极线连接 PROFIBUS-DP，比如用于空中单轨或机架服务系统。在这种情况下，可使用众多的 PROFIBUS-DP 系统服务，比如诊断以及总线上的 PROFISafe 安全工程。

空中单轨

用于空中单轨的车辆控制可以在 SIMATIC 标准元件的基础上以较低的成本实现。通过利用分布式控制器如 SIMATIC ET 200S IM151/CPU 可实现高实用性短响应时间以及简单的扩展性。另外，用户可在 SIMATIC STEP 7 中进行编程，包括在集极线上。

机架服务系统

利用机架服务系统，可更换维护密集型数据光电档光板，因而提高了系统实用性。

集流环应用

导轨信号放大器支持在旋转轴上铺设 PROFIBUS-DP，成本效益高，即使直径较大。

ET200SP模块概述

不带控制柜的解决方案 (IP65/67)

不带控制柜的 SIMATIC ET 200 系统具有一个玻璃纤维强化的坚固塑料外壳，这使得它抗冲击、抗污染、不透水。并且，所需使用的附加部件也较少，节省了电缆，并可获益于它的极快响应时间。

## SIMATIC ET 200pro – 模块化和多功能：

具有极紧凑外壳的模块化设计。

安装方便。

因具有广泛的模块而功能多样 – 从简单的输入和输出、安全系统、电机起动器和变频器，一直到 MOBY 识别系统。

可进行热插拔和固定接线，提高了工厂可用性。

具有广泛的诊断功能。

## SIMATIC ET 200AL – 配备小型 I/O 模块的模块化 I/O 系统：

安装方式简便而且灵活

重量低

带多 16 个通道的数字量和模拟量模块。

IO-Link 主站

## SIMATIC ET 200eco PN – 带 PROFINET 接口的 I/O 设备：

低成本 I/O 设备。

通过每个模块中的 2 端交换机进行 PROFINET 连接

PLC是一种可编程控制器，应用的范围是非常广泛的。用户在使用PLC的时候对于PLC的知识都了解多少呢，PLC与继电器相比的优势有哪些大家都知道吗，下面仪器仪表世界网小编就来详细的介绍一下吧。

### 1、功能强，性能价格比高

一台小型PLC内有成百上千个可供用户使用的编程元件，有很强的功能，可以实现非常复杂的控制功能。与相同功能的继电器相比，具有很高的性能价格比。可编程序控制器可以通过通信联网，实现分散控制，集中管理。

## 2、硬件配套齐全，用户使用方便，适应性强

可编程序控制器产品已经标准化，系列化，模块化，配备有品种齐全的各种硬件装置供用户选用。用户能灵活方便的进行系统配置，组成不同的功能、不规模的系统。PLC编程控制器的安装接线也很方便，一般用接线端子连接外部接线。PLC有很强的带负载能力，可以直接驱动一般的电磁阀和交流接触器。

## 3、可靠性高，抗干扰能力强

传统的继电器控制系统中使用了大量的中间继电器、时间继电器。由于触点接触不良，容易出现故障，PLC用软件代替大量的中间继电器和时间继电器，仅剩下与输入和输出有关的少量硬件，接线可减少互继电器控制系统的1/10--1/100，因触点接触不良造成的故障大为减少。

PLC采取了一系列硬件和软件抗干扰措施，具有很强的抗干扰能力，平均\*时间达到数万小时以上，可以直接用于有强烈干扰的工业生产现场，PLC已被广大用户\*为的工业控制设备之一。

## 4、系统的设计、安装、调试工作量少

PLC用软件功能取代了继电器控制系统中大量的中间继电器、时间继电器、计数器等器件，使控制柜的设计、安装、接线工作量大大减少。

PLC的梯形图程序一般采用顺序控制设计方法。这种编程方法很有规律，很容易掌握。对于复杂的控制系统，梯形图的设计时间比设计继电器系统电路图的时间要少得多。

“消息队列”是 Microsoft 的消息处理技术，它在任何安装 Microsoft Windows 的计算机组合中，为任何应用程序处理和消息队列功能，无论这些计算机是否在同一网络上或者是否同时联机。消息队列就是一个消息的链表。记录，具有特定的格式以及特定的优先级。对消息队列有写权限的进程可以向消息队列中按照一定的规则添加新消息，有读权限的进程则可以从消息队列中读走消息。消息队列是随内核持续的。1.在 Windows 7 或 Windows Vista 上安装 Windows 4.0

打开“控制面板”。

单击“程序”，然后在“程序和功能”下单击“打开或关闭 Windows 功能”。

展开“Microsoft Message Queue (MSMQ) 服务器”，展开“Microsoft Message Queue (MSMQ) 服务器核心”，然后选中对应于以下要安装的“消息队列”功能的复选框：

MSMQ Active Directory 域服务集成（用于加入域的计算机）。

MSMQ HTTP 支持。

单击“确定”。

如果提示您重新启动计算机，请单击“确定”完成安装。

## 2.在 Windows XP 和 Windows Server 2003 上安装消息队列 3.0

单击“添加/删除程序”，然后单击“添加/删除 Windows 组件”。

选择“消息队列”并单击“详细信息”。 说明 说明

如果运行的是 Windows Server 2003，请选择“应用程序服务器”来访问消息队列。

确保在详细信息页上已选中“MSMQ HTTP 支持”选项。

单击“确定”退出详细信息页，然后单击“下一步”。完成安装。

如果提示您重新启动计算机，请单击“确定”完成安装

高速计数器正在计数的时候，执行任何功能的hsc指令，会丢失脉冲。除非你的控制对这一个脉冲可以忽略。例如：长度计算到设定值的时候复位一下然后继续计数。这样的话在复位一瞬间，会丢失一个脉冲。当然这样的脉冲都不影响实际使用，但是如果涉及到同步控制位置控制，伺服的接收的脉冲数和plc高速计算的脉冲数不一致的时候，你的头就大了。例如：编码器同时输出给一个伺服和一个高速计数器。高速计数的脉冲数不一致的时候，你的头就大了。你心想，伺服就一直跟着编码器转就是了。而高计就每两万个脉冲就复位，而伺服就直接接收脉冲进行定位。可是这样做的话plc的输出就会一个脉冲一个脉冲的渐渐丢失。plc的动作逐渐落后于机械的某些动作而做出输出。然后把所有现象归咎于干扰脉冲丢失，耗费了大量人力物力，终没有结果。可怕的是当时情况也真的是发生了干扰脉冲的事情将永远石沉。然后你客户反映了问题，你就写了很多补偿的程序.....一下又补偿不足，一下又过补偿激光对准。然后.....总之数字电路数控程序在对与错之间没有任何状态。数据准确了就是对的，数据出错了就是错的。mart plc也一样一般新手上来都会先清0的。还有一个群众基础很广的是输入消抖用延时。这些一般情况下都不是方案。本贴点出了在特定情况下微小的误差积累也不容忽视。