

普通硅酸盐水泥发泡专用母料

产品名称	普通硅酸盐水泥发泡专用母料
公司名称	济宁建研新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济宁
联系电话	13181315278

产品详情

一、说明

1、用本配方可非常容易制得高强度、高气密性的保温效果好的发泡水泥保温板，气泡大小均匀可调，容重在180 - 250之间，强度达0.5 - 0.6，导热系数约0.05左右。

2、本配方冬天也可正常生产。并且泡壁光亮、密实、嫩、坚硬，不会脱粉风化，瓷质感强，泡口有锋利感。

3、普通硅酸盐水泥发泡保温板脱模时间约8小时左右，切割时间约24小时左右。比硫铝酸盐快干水泥脱模时间和切割时间要迟很多，因而模具和场地要多很多，需要等到次班才能脱模、次日才能切割，并且需要养护几天后才能出厂，但却具有材料成本较低和后期强度较高的优点。

二、注意事项

1、使用本配方不需要再加其他的发泡增强配料，如硬脂酸钙类、各种各样的胶粉和各种各样的水泥增强剂等等。只须加本配方中的专用母料即可做出高强度的发泡水泥保温板。

2、在寒冷的冬天则要加温水，并且开水的温度要保持在38度以上。

3、搅拌必须达到完全充分混合均匀，必须使用高速搅拌，最好是磨浆式高速搅拌。

4、由于各地的水泥、粉煤灰、水质、双氧水、气候等等有差别，因此各地要按当地的实际材料对水、双氧水、母料、水泥、粉煤灰等的配比进行增减微调，以得出在本地最佳的配比。对外培训技术，可现场教你怎样做出高强度的发泡水泥保温板、让你少走弯路，怎样进行调整配方，怎样调配出最适合你当地的配方，怎样选配机器等。

三、搅拌步骤

1、先将普硅水泥、粉煤灰、纤维、防水剂、母料和水按比例混合在一起高速搅拌，

直到搅拌均匀为止，时间约3分钟。

2、之后再按比例加入双氧水并即高速搅拌，7-9秒。

3、最后倒入模具中进行静置发泡，发泡过程约10分钟左右。

四、高强度普通硅酸盐水泥发泡保温专用母料

本剂为，环保无毒无味无刺激。可取代硬脂酸钙类、各种各样的胶粉和各种各样的水泥增强剂、早强剂等等。掺量为0.2千克左右，是生产发泡水泥保温板的最佳选择。