

西门子S7-300工业以太网总线接头

产品名称	西门子S7-300工业以太网总线接头
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	157****1077 157****1077

产品详情

西门子S7-300工业以太网总线接头

V电源供电屏使用，另一路作为备用。两路220 V电源输入回路均为自动投入式。当正常供电的电源中断时，立即自动启动另一路备用电源供电。输入电路还设有手动转换按钮，可任意实现两路220 V电源之间相互转换供电。两路电源供电的情况在电源面板上有表示灯给出相应表示，同时向控制台提供相同的表示条件。

两路交流电源切换电路由正常供电状态、一路电源中断、一路电源自动投入、人工操作选择供电电源、两路电源初次投入四部分组成。反。这时可以把绕组故障部位的连接线或过桥线加以纠正。

6) 转子绕组故障检查与排除

(1) 鼠笼式转子故障的检查。鼠笼式转子的常见故障是断条，断条后，电动机能空载运行但加负载后，转速会降低，测量三相定子绕组电流时，电流表指针会往返摆动。

用短路测试器检查。短路测试器接通36 V电源，放在转子铁心槽口上沿转子圆周逐槽移动，如导条完好，电流表指示的是正常的短路电流。若某一槽口电流有明显的下降，则该处导条断裂。

导条通电法。在转子两端端环上加上2~3V的交流电，再在转子表面撒上铁粉，或用锯条沿着导条依次测试，当某一部位不吸铁粉或不吸引锯条时，则该处导条已断裂。

(2) 绕线式转子的故障检查。

故障检查。绕组式转子绕组的结构、嵌绕等，都与定子绕组相同，所以故障检查方法与定子绕组相同。

转子绕组的修理。一般中小型绕线式异步电动机的转子绕组的绕制和嵌线及修理与定子绕组相同。较大的绕线式转子绕组采用扁铜线或裸铜条，线圈形式一般是单匝波形线圈，在扁铜线或裸铜条外面用绝缘带半叠包一层，插入槽内后连接成绕组。其槽绝缘一般要比定子绕组槽绝缘加强些，转子绕组经过修理或全部更换以后，必须在绕组的两个端部用钢丝打箍

用短路测试器检查绕组匝间短路。短路测试器是利用变压器原理来检查绕组匝间短路的。测试时，将短路测试器励磁绕组接36 V低压交流电源，沿槽口逐槽移动、当经过短路绕组时，相当于变压器次级短路，电流表的读数会显著增大，从而查出短路线圈。

(3) 修理方法。绕组容易短路之处是同极同相的两个相邻的线圈间，上下层线圈间及线圈的槽外部分。如能明显看出短路点，可用竹楔插入两个线圈间，把短路部分分开，垫上绝缘。

浔之漫智控技术(上海)有限公司(xzm-wqy-sqw)

是中国西门子的合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成、销售和维修，是全国的自动化设备公司。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

如果短路点发生在槽内，先将该绕组加热软化后，翻出受损绕组，换上新的槽绝缘，将导线损坏部位用薄的绝缘带包好，重新嵌入槽内，再进行绝缘处理。

整个极相组短路的修补。其原因是极相组间连接线绝缘套管没有套到线圈的槽部，或绝缘套管被压破。有绕组间短路时，可将绕组加热软化，用理线板撬开引出线处，将绝缘套管重新套到接近槽部，或用绝缘纸垫好。

如果个别线圈短路，可用穿绕修补法调换个别线圈。

5) 定子绕组接错与嵌反时的检修

绕组接错或嵌反后，会引起电动机振动、发出噪声、三相电流严重不平衡、电动机过热、转速降低，甚至电动机不转或熔丝熔断。绕组接错与嵌反有两种情况：一种是外部接线错误，另一种是绕组的某极相组中一只或几只线圈嵌反，或极相组接错。

3) 定子绕组接地故障的检修

(1) 原因。电动机长期过载运行，致使绝缘老化，或导线松动，硅钢片未压紧，有尖刺等原因，在震动情况下擦伤绝缘，或因转子与定子相擦使铁心过热，烧伤槽模，以及金属异物掉进绕组内部损坏绝缘，有时在重绕定子绕组时损伤绝缘，使铁心与导线相碰等。

绕组接地后，会造成绕组过电流发热，从而使匝间短路及电动机外壳带电，容易造成人身触电事故。

(2) 检查方法。

用500 V兆欧表测量，兆欧表读数为零时，表示绕组接地，有时指针摇摆不定时，说明绝缘已被击穿。

经过上述检查后，确认电动机内部有问题时，就应拆开电动机，作进一步检查。

(1) 检查绕组部分。查看绕组端部有无积尘和油垢，绝缘有无损伤，接线及引出线有无损伤；查看绕组有无烧伤，若有烧伤，烧伤处的颜色会变成暗黑色或烧焦，具有焦臭味。若烧坏一个线圈中的几匝线圈，说明是匝间短路造成；若烧坏几个线圈，多半是相间或连接线（过桥线）的绝缘损坏所引起的；若烧坏一相，这多为三角形接法，是有一相电源断电所引起；若烧坏两相，则是有一相绕组断路而产生的；若三相全部烧坏，大都是由于长期过载，或启动时卡住引起的，也可能是绕组接线错误引起；查看导线是否烧断和绕组的焊接处有无脱焊、假焊现象。

(2) 检查铁心部分。查看转子、定子铁心表面有无擦伤痕迹。如转子表面只有一处擦伤，而定子表面全都擦伤，这大都是转轴弯曲或转子不平衡所造成的；若转子表面一周全有擦伤痕迹，定子表面只有一处伤痕，则是定子、转子不同心所造成的，如机座和端盖止口变形或轴承严重磨损使转子下落；若定子、转子表面均有局部擦伤痕迹，则是由于上述两种原因所共同引起的。