

吴中区压力表校准 压力阀校准测试

产品名称	吴中区压力表校准 压力阀校准测试
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

压力表校准 压力阀校准测试

一、为什么要校准压力表

如今，压力表变得更加坚固和准确，但随着时间的推移它们会失去准确性。压力表将开始漂移。漂移意味着仪器慢慢变得不如*初批准的准确。当然，和大多数物品一样，质量越好，使用时间就越长。这意味着WIKA压力表可能比其他同类产品更准确。

尽管如此，这意味着如果需要继续提供准确的读数，则必须定期校准仪表。通常建议在安装前进行压力表校准，作为预防性维护计划、停机期间和年度ISO审核的一部分。

可以执行两种类型的压力表校准。可以选择工厂或当地服务合作伙伴校准，根据规定，您的仪表将完全重新线性化，包括可追溯的校准证书。或者，可以在容器或工厂上手动执行现场压力表校准，即，建议使用*后一个选项来快速使您的压力表恢复其规格范围或修复轻微漂移。

二、何时校准压力表，压力表多久需要校准一次？

您的压力表应由制造商或服务合作伙伴至少每年校准一次。这是ISO审核和IMO法规的强制性要求。校准压力表频率的简单规则是遵循制造商的建议。但是，在某些特殊情况下，您可以稍微延长间隔。这样做

的一个很好的理由是，如果您有校准特定设备的良好记录。例如，您可以绘制仪器在一段时间内的漂移图表，并根据该数据确信您不再需要每年校准仪器，但可以将其延长至两三年并且仍然安全。

另一个可以延长仪器校准周期的例子是具有特殊应用且很少使用的仪表。您可能只在使用前对其进行校准。延长校准间隔的优点是可以节省时间和金，但前提是您确信不会危及设备的安全性或准确性。

三、如何校准您的压力表

1.首先，需要的设备。在以下步骤中，我们将引导您了解如何进行现场压力表校准，您可以自行完成。您需要一个手动压力泵（有不同的范围），一个数字压力表作为参考，适配器来改变螺纹，当然还有您要测试的压力表。

2.您将拿起使用离开器手动操作的压力泵，将数字压力表固定在泵的顶部，并将校准后的压力表连接到适配器和压力泵的末端。

3.当一切都连接好后，您可以将压力泵上的排气阀向右旋转以关闭它。通过这样做，不会有空气从泵中逸出，并且可以将压力发送到压力表。然后打开数字压力表，慢慢开始加压力。如果您的压力表工作正常，您现在可以直观地看到数字和模拟压力表上显示的相同数量的bar（或psi）。

4.在被测压力表的四个不同设定点重复这些步骤至少四次。例如，如果您有一个压力表需要在0到100 bar的范围内进行校准，您应该测试和比较20、40、60和80 bar的压力。如果校准后的压力表精度低于制造商*初保证的精度，则应考虑进行经认证的压力表校准或钟更换。

四、校准数字压力表的注意事项

由于数字仪表具有较少的机械部件并具有数字显示，因此上述任务不适用。但是，数字仪表是电子设备，因此需要通过壁式插头、USB端口或电池供电。对于那些使用电池供电的仪表，请确保在开始校准之前检查电池电量。大多数数字仪表包括一个电池电量指示器，让您知道状态。这很重要，因为电池电量不足可能会影响仪表的操作或准确性。