

30CrMoV12-27KU圆棒锻造、压力机锻造性能介绍

产品名称	30CrMoV12-27KU圆棒锻造、压力机锻造性能介绍
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	56.00/千克
规格参数	嘉棕铝合金:99 HOKOTOL:1 国产/进口:2
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

30CrMoV12-27KU材料制造工艺相对比较简单，通常采用以下步骤进行加工：

30CrMoV12-27KU化学成分

碳 C：0.28 ~ 0.38

硅 Si：0.50

锰 Mn：0.60

铬 Cr：2.50 ~ 3.50

钼 Mo：2.50~3.00

钒 V：0.40~0.70

供货状态：退火态

材料选取：选取符合要求的30CrMoV12-27KU钢材。这需要根据具体应用要求和材料能来选择。

熔炼加工：将选取的原材料放入电炉中进行熔化，通过炉内控制的温度和压力参数，使得材料达适当的熔化状态。

热处理：经过熔炼后的材料，进入控气氛热处理炉进行热处理。热处理目的是改变材料的组织结构，调整其性能。通过控制炉内的温度和保温时间等参数，使得材料达到所需的强度、硬度和韧性等性能指标

。 . 材料棒坯制备：根据制品的形状和尺寸要求，将经过热处理的材料进行切割和加工，成配有样和钻洞的材料棒坯。这些钻洞和样可以用于以后的加工和安装等操作。

切割加工：将材料棒坯根据需要的尺寸进行切割加工，制塑胶模座/垫板等结构部。一步包括锯割、铣削、钻孔等加工工序，确材料形状和尺寸的精度。

终，经过以上制造工艺步骤，30CrMoV12-27K材料可以制成具有所需形状和性能的塑胶模座/垫板等结构部。该工艺相对比简单且操作便捷，可以满足产品的制造要求。