

激光打孔加工，机械打孔加工，小孔加工价格

产品名称	激光打孔加工，机械打孔加工，小孔加工价格
公司名称	东莞市益郝激光科技有限公司
价格	21.00/件
规格参数	品牌:益郝 型号:BT832 产地:广东
公司地址	东莞市道滘镇九曲村实验小区商业楼3号1号铺
联系电话	13530901899

产品详情

基本介绍；

我对激光技术的运用至今已有15年的技术和生产加工经验！拥有国内先进的激光设备，对现在工业的精细化，和产品的不断更新，精度的不断要求，不少客户对激光打孔的要求越来越高，

目前所拥有的打孔技术有：对不锈钢的单个打孔技术，多个打孔技术；铝片的单个或多个打孔技术；塑胶制品的单个打孔技术；特殊材料的打孔技术等

性能特点；

激光打孔机 主要进行金属非接触打孔，小孔径可达到0.01mm，适合普通金属及合金（铁、铜、铝、镁、锌等所有金属），稀有金属及合金（金、银、钛）等材料的打孔。

技术参数(例如材质、工艺、尺寸的技术标准等)

MDS-Q10A激光打孔机

激光波长：1.064um

脉冲频率：1-30KHz

打孔孔径：0.01-1.0mm

打孔厚度：0.02-2.0mm

MDS-Q50A激光打孔机

打孔孔径：0.03-1.50mm

打孔厚度：0.1-4.0mm

MDS-P30激光打孔机

脉冲频率：200Hz

打孔孔径：0.1-3.0mm

打孔厚度：1--8.0mm

MDS-P50激光打孔机

打孔孔径：0.1-5.0mm

打孔厚度：1--12.0mm

使用说明；

为了提高激光打孔的精度，有时需要采用一些辅助的工艺程序和工艺措施，包括以下五点：

1.在工件的表面施加一个正向压力，或是在工件的反面装一个低压仓，可有助于打孔过程中清除汽化材

料并增加液相的排出。

2.在工件下面的安全位置装一个光电探测器，可以及时探测到工件穿透与否。

3.利用液体薄膜或金属铂覆盖工件，能够使孔的锥度减小，并防止液相飞溅。

4.)为了及时防止熔化物积聚在孔里，可以把汽化温度低于被加工材料熔化温度的物质放到被加工工件的后面。

5.利用激光作为加工工具在工件上打毛孔，再用其它方法达到所需要的精度。目前一般采用的有金刚砂的机械加工，用冲头、金属丝进行孔径精加工，化学腐蚀方法等等。