

螺纹丝锥性能检测，螺纹丝锥第三方检测机构

产品名称	螺纹丝锥性能检测，螺纹丝锥第三方检测机构
公司名称	北京清析技术研究院
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市海淀区王庄路1号B座6层7-C房间（住所）
联系电话	18855128475 18855128475

产品详情

螺纹丝锥多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好。适合于加工通孔和盲孔，不同的螺旋升角可以应对不同的材料，排削好。

螺纹丝锥检测标准

- 1、GB/T 28691-2012 高精度梯形螺纹拉削丝锥
- 2、GB/T 28256-2012 梯形螺纹丝锥
- 3、GB/T 10878-2011 气瓶锥螺纹丝锥
- 4、GB/T 968-2007 丝锥螺纹公差
- 5、GB/T 20333-2006 圆柱和圆锥管螺纹丝锥的基本尺寸和标志
- 6、GB 10878-1999 气瓶锥螺纹丝锥
- 7、JB/T 14217-2021 普通圆弧螺纹丝锥

螺纹丝锥检测范围

气瓶锥螺纹丝锥、抽油杆螺纹丝锥、圆锥管螺纹丝锥、梯形螺纹丝锥、钢丝套螺纹丝锥、楔形防松螺纹丝锥、密封圆柱管螺纹丝锥、非密封管螺纹丝锥、圆弧螺纹丝锥、手用丝锥等。

螺纹丝锥检测项目

尺寸公差、位置公差、硬度、外观、表面质量、表面粗糙度、螺纹精度检测等。

螺纹丝锥检测流程

- 1、沟通需求（在线或电话咨询）；
- 2、寄样（邮寄样品支持上门取样）；
- 3、初检（根据客户需求确定具体检测项目）；
- 4、报价（根据检测的复杂程度进行报价）；
- 5、签约（双方确定--签订保密协议）；
- 6、完成实验（出具检测报告，售后服务）；

以上是螺纹丝锥检测的相关介绍，如有其他检测需求可以咨询实验室工程师帮您解答。

清析技术研究院可提供相关检测服务，提供CMA/CNAS资质检测报告，致力于产品研发、成分分析、材料检测、工业诊断、模拟测试、大型仪器测试、可信性验证等技术服务，实验室设施完备、强大的项目专家检测团队。