

# ，烤箱厂家，电烤箱报价，电热烤箱生产家，烤箱批发商

产品名称	，烤箱厂家，电烤箱报价，电热烤箱生产家，烤箱批发商
公司名称	深圳市安能电热设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪瑞兴科技园
联系电话	0755-29805811 13590349587

## 产品详情

焗炉，烤箱，烘箱，干燥箱烘干炉

焗炉图片,工业焗炉批发，千层架焗炉厂家供应，丝印焗炉，烤箱，丝印烤箱，千层架烤箱，恒温烤箱批发，电热烤箱报价，烘箱生产厂家，电热烘箱厂商，恒温烘箱批发商，千层架烘箱报价，工业烘箱厂家，变压器烤箱厂商，变压器烘箱，干燥箱厂家报价，，

A、上下通风式烤箱，适用于小珠宝、五金、表业制品行业

B、左、右通风式烤箱，适用于五金、硅胶行业 C、水平通风式烤箱，适合烤电子变压器，适用于印刷品、皮革制品外壳为材质为冷轧钢板制作，变压器烤箱，深圳变压器防爆烘箱，吴江变压器烤炉，东莞变压器焗炉，盘子烤箱工作室为不锈钢板制作。外壳与工作室之间充填硅酸铝纤维，保温与隔热性能料好，合理的风流设计使箱内温度均匀性降到最低。加热元件置于箱体两侧或可置于顶部。温控采用数显智能仪表PID调节，自动控温，恒东莞烤箱，电感烘烤箱，电感烤箱，深圳电感烤箱，惠州电感烤箱，中山电感烤箱温。操作简易又方便，另配置超温、漏电时间控制，报警等装置，是一种省时、省力又省能源的理想的好产品变压器烤箱，深圳变压器防爆烘箱，吴江变压器烤炉，东莞变压器焗炉，盘子烤箱

焗炉，烤箱，烘箱，干燥箱，的工作原理

通过数显仪表与温传感器的连接来控制温度,采用热风循环送风方式，热风循环系统分为水平式和垂直式。均经精确计算，风源是由送风马达运转带动风轮经由电热器，将热风送至风道后进入烘箱工作室，且将使用后的空气吸入风道成为风源再度循环加热运用，如此可有效提高温度均匀性。如箱门使用中被关闭，可借此送风循环系统迅速恢复操作状态温度值。烤箱结构及工作原理：

1、焗炉，烤箱，烘箱，干燥箱，的结构 烤箱为内外双层结构，壳体为角钢薄钢板，内外双层壳体之间填充有纤维物质。烤箱使用的纤维物质多为硅酸铝，它能起到保温的作用，形成可靠的保温层。烤箱配置有热风循环系统及温度测量与控制系统。

2、焗炉，烤箱，烘箱，干燥箱，的原理 烤箱在工作时，操作人员通过仪表和感温器来获得烤箱内部的温度值，在通过控制系统进行操作。烤箱的热风循环加热方式，与普通的散热加热方式相比，有

着更好的气体流动性，能加快东莞烤箱内物料的干燥速度。

焗炉#烤箱的热风循环系统由送风马达、风轮和电热器组成，送风马达带动风轮送出冷风，冷风经过电热设备加热携带热能后经风道进入烤箱的烘箱工作室。

烤箱的热风循环系统有利于提高空气温度的均匀性，在烤箱开关箱门运送物料的过程中，温度值会受到影响发生变动，热风循环系统的均匀性则有利于在最大快速度内恢复工作状态的温度值。

焗炉，烤箱，干燥箱，选购注意事项

- 1、订做 产能确定尺寸规格，满足生产需求，产能高，可以选择履带式东莞烤箱。就是我们说烘干生产线，隧道炉，烘道。产能低的或者实验用的小型烤箱都可以选择加工定做。
- 2、温度，焗炉，烤箱，烘箱，干燥箱，选择比实际使用温度高10度即可。根据工艺要求，计算好实际要求的温差，以保证烘烤的效果。举例：如果使用温度是150度，220度，360度，440度，按最高设计温度500度做。4个温度，如果是同一种产品。控制上最好选用可控硅。不同的产品，使用时低温状态下，温差要稍微大一些。150度和220度的实际使用效果，没有低温烤箱好。使用中温500度烤箱，150度烘烤温差比低温250度烤箱要高2~5度。还得看厂家的设备质量好坏。烤箱分为低温（0-250度）、中温250-600度）、高温(600-1500度) 超过1200度公司建议采用碳硅棒加热，完全可以根据产品的工艺要求选择。
- 3、放料 怎么把产品方进去。可以给烤箱分层。配置托盘，有网盘，实体盘，冲孔盘。多的话可以用料架，车架。但注意一个问题。操作人员是否方便操作。举例说：高1500宽1500深度850mm的烤箱。如果做烤盘放物品。就要考虑操作人员能不能拿得动的问题。很多工厂里操作人员都是女孩子。身高也1500mm多。如果要她举起那个1500\*850规格的烤盘。有点难度哦。还不说要烘烤的产品多重。
- 4、摆放场地 如果烤箱是放置在楼层上。要考虑能不能进门，进电梯。都是一些技术上要满足的问题。烤箱没有多大的技术难度。结构简单。很容易被仿造。建议签署技术协议进行性能验收比较好。

烤箱，烘箱，干燥箱，使用指南

一般的电热真空干燥箱都采用先加热真空室壁面、再由壁面向工件进行辐射加热的方式。在这种方式下，控温仪表的温度传感器可以布置在真空室外壁。传感器可以同时接受对流、传导、和辐射热。而处于真空室里的玻璃棒温度计只能接受辐射热，更由于玻璃棒黑度不可能达到1，相当一部分辐射热被折射了，因此玻璃棒温度计反映的温度值就肯定低于仪表的温度读数。一般讲，200 工况时仪表的温度读数与玻璃棒温度计的读数两者相差30 以内是正常的。如果控温仪表的温度传感器布置在真空室内，玻璃棒温度计的温度值与仪表的温度读数之间的差异可以适当缩小，但不可能消除，而真空室的密封可靠性增加了一个可能不可靠环节。如果从操作实用角度考虑不希望看到这个差异，可以采用控温仪表特有的显示修正功能解决。

一般的电热（鼓风）干燥箱均设有温度均匀度参数：自然对流式的干燥箱为工作温度上限乘3%，强制对流式的干燥箱为工作温度上限乘2.5%。惟独电热真空干燥箱不设温度均匀度参数，这是为什么？真空干燥箱内依靠气体分子运动使工作室温度达到均匀的可能性几乎已经没有了。因此，从概念上我们就不能再把通常电热（鼓风）干燥箱所规定的温度均匀度定义用到真空干燥箱上来。在真空状态下设这个指标也是没有意义的。热辐射的量与距离的平方成反比。同一个物体，距离加热壁20cm处所接受的辐射热只是距离加热壁10cm处的1/4。差异很大。这种现象与冬天晒太阳时，晒到太阳的一面很暖和，晒不到太阳的一面比较冷是一个道理。由于真空干燥箱在结构上很难做到使工作室三维空间内的各点辐射热的均匀一致，同时也缺乏权威的评估方法，这有可能是电热真空干燥箱标准中不设温度均匀度参数的原因。

烤箱使用环境严禁靠近易燃易爆物品如天那水，油漆。否则有发生爆炸的危险。同时东莞烤箱在使时尾

气排放口，必须外接排气管。大多胶类，油漆内被烤物品在高温环境下会有部分对人体有伤害气体产生，如得到及时的外排，危害人员健康。

工业焗炉，烤箱，烘箱，干燥箱】维护与保养

日保养

1. 打扫表面及内腔灰尘，保持机器干净、卫生。
2. 检查电流表电流跟正常时是否一样，如有异样，通知维修工检修。
3. 突然停电，要把加热开关关闭，防止来电时自动启动。
4. 检查风机运转是否正常，有无异常声音，如有立即关闭机器并通知维修工检修。

月保养

1. 检查通风口是否堵塞，并清理积尘。
2. 风机运转是否正常。
3. 维修工检查电流是否正常。
4. 检查温控器是否准确，如不准确，请调整温控器的静态补偿或传感器修正值。
5. 检查发热管有无损坏，线路是否老化。
6. 检查延时器是否准确，误差是否允许。
7. 更多注意事项可与标王工业设备联系交流。

烤箱，烘箱，隧道炉，红外线烘干线，uv固化设备，锡炉，无铅锡炉，加温机，发热管，电热管，发热板，老化房加温机，喷涂设备等，，，，，