

SKH-59高速钢

产品名称	SKH-59高速钢
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:国产/进口 型号:SKH-59高速钢 规格:齐全
公司地址	广东省深圳市坪山新区宝龙工业区
联系电话	15989540608

产品详情

SKH-59为钨钼系高碳含钴超硬型SKH-59高速钢的代表钢号，具有高的常温硬度(可达70HRC)和高温硬度、高红硬性、易磨削、锋利

等优点，但含钴格贵。SKH-59适用制作各种复杂刀具,如成形铣刀、精密拉刀等,也可用作各种高硬度刀

头、刀片等。用该钢制造的切削工具，可以切削铁基高温合金、铸造高温合金、钛合金和强度钢等，但韧性稍差，淬

火时温度应采用下限。由于可磨削性能好,所以可用来制造各种复杂刀具。

化学成分(%):

比较标准:

美国: AISI M42

欧洲: HS 2.9.1.8

德国:W.Nr.1.3247

法国:AFNOR Z110DKCWV9.8.4.2.1

瑞典:SS2716

英国:BW42

特性:

高的淬回火硬度和高温硬度

高的红硬性

良好的耐磨性能

良好的机加工性能

良好的综合应用性能

用途:

SKH-59是含钴超硬高速钢的代表性钢号，具有的抗压强度、红硬性及耐磨性,韧性优良,被切削性良好。SKH-59高

钴韧性高速钢适用于对高韧性、耐磨性

要求高的各种五金精密冲模及成型模,以及切割工具、切削刀具，如刮刀、滚齿

刀、铣刀等，另适用于制造各种强力切割用耐磨、耐冲击工具。冲模，螺丝模，较需韧性及形状复杂的冲头等。

刀具行业:铣刀、滚刀、插齿刀、拉刀、丝锥、钻头。

锻造行业:锻造模具。

,螺丝行业:六角等打头成型模具牙攻冲头。适用于制作各种复杂刀具以及加工难加工材料用的各种刀具，如:尤其

是在加工铁基高温合金、铸造高温合金、钛合金、强度钢等难加工材料时表现出了良好的切削性能。

交货硬度:

(其他加工方法) 285HB; (退火) 269HB。试样热处理制度及淬回火硬度:266HRC

交货状态:

热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货，热车、锻制钢棒以退火+其他加工方法(剥皮、轻拉、磨光或抛光等)加工后交