

西安空压机，西安压缩机，西安空气压缩机，西安寿力螺杆空压机

产品名称	西安空压机，西安压缩机，西安空气压缩机，西安寿力螺杆空压机
公司名称	美国寿力空压机西北地区总代理
价格	20000.00/台
规格参数	
公司地址	西安市高新技术开发区
联系电话	暂无

产品详情

美国寿力公司螺杆空压机主要特点

一、全球唯一提供空压机主机（含螺杆、轴承、变速齿轮）十年免费保固。

这一承诺由美国寿力公司原厂书面作出。

十年主机保固机型称之为24KT型（24KT意指象24KT足金那样十全十美），美国寿力公司特殊设计的螺杆转子及永久免换的24KT硅基冷却润滑液，使得这一对用户的书面承诺得以实现。

主机十年免费保固的内容是：

24KT型空压机可以在十年（每年365天，每天24小时）连续运转。在确保对机器坚持日常维护的情况下，几乎无故障，不需大修，更不需更换转子和轴承，也不需更换冷却润滑液，也没有气量损失。

美国寿力标准普通机型提供2年（深圳组装5年）主机免费保固，采用美国寿力SULLUBE 32润滑液，更换周期为8000小时或1年（为矿物油，有机合成油之最）。它是可生物分解的润滑油，可直接排放，不会有环保问题。

二、效率高，节能明显

效率高指在相同条件下，同样产生1立方压缩空气所需要的耗电为最少。

节能明显指在保持压力恒定的前提下，排气量可随现场工况的变化匹配跟踪变化而不多做无用功。

效率高，节能明显由如下因素提供保证：

24KT和Sullube32冷却液良好的导热性及粘度，具有较低的转动阻力、结合大容量油气冷却器，使压缩过程接近等温压缩，热效率高。电机与主机采用可挠性联结器直接传动，没有动力损耗，传动效率高。

大尺寸转子直径，最优选的转子长径比，低转子转速（线速度36m/s）。

超大设计的空气过滤器，使进气既充分，进气阻力又最小。

油分离芯的超大空间率结构设计，使本机压力损耗降最低。

"寿立控"无级微调进口蝶阀，可在保持压力恒定下，排气量与现场实际用气量匹配，在40%~100%间自动调节。

寿力专利-涡杆节能阀，可在实际用气量变化时，与"寿力控"相配合改变压缩行程，不多做无用功，现场需多少气则压缩多少气，进一步节能可达成17%。

三、品质的压缩空气

寿力公司独特的分离技术（二段式油分离，每级有三层吸附），好的油品，特殊的油分离材质，保证空压机的本机排气含油量 < 2PPM,含尘粒度小于10 μ，排气温度39 。

寿力空压机的排气品质指标已接近干式无油螺杆空压机的指标（干式指标为：含油量小于0.4PPM）。

根据不同使用要求，若再配以各种寿力精密过滤器，可使排气精密达到各种要求，最高可达含油量小于0.0015PPM，含尘粒度小于0.01 μ。配以寿力冷冻式干燥机，可使排气压力露点达到2-4 ；配以寿力吸附式干燥机，可使排气压力露点达-40 。四、故障率低，可靠性高

寿力公司秉承母公司胜特兰集团的企业文化-"专精"。集中精力只做螺杆空压机，对离心式、活塞式及滑片式只停留在研究而不生产制造。研究的目的是为了进一步提高和完善螺杆技术，所以寿力的商标是一对螺杆。因为"专精"和希望做螺杆领域的最佳者，基于这个起点，寿力对组成空压机的关键零部件都是最佳设计、最佳制造和最佳选配，因而整机的工艺性好，可靠性高。

超大型易损件设计，空滤芯保证寿命为半年，清洗后可回用六次。

油分离芯保证寿命8000小时，24KT润滑液永久免换，Sullube32润滑液8000小时才更换。

寿力空压机在确保对机器的日常维护下，实际上不存在故障问题，不需大修。

五、先进精确的微机处理机控制装置

空压机本机上的寿力微处理机采用最新硬件及寿力之专门软件，可与计算机电脑连接。可图象显示空压机工作状况，一目了然，设置有故障警报及保护预防保养警示，双向通信，紧急停车，防止意外启动及多机联控装置。