



另外，使用所有工艺型CPU中的现有“跨PLC同步操作”功能，还可实现跨CPU的齿轮同步和凸轮同步控制，因此，实际上对轴的数量规模没有限制，并可效实施模块化自动化解决方案。通过TIA博途工程平台，可以简便、效地对Simatic Drive Controller进行组态

产品生产通常要求机器设备或生产线能够快速、轻松地适应不同的格式、

连接到 PROFIBUS DP 网络。可将 EM DP01 作为扩展模块连接到 S7200 SMART CPU，可通过其 DP 通信端口将 PROFIBUS 网络连接到 EM DP01 PROFIBUS DP 模块。该端口支持 9.6 Kbps 到 12 Mbps 之间的任一 PROFIBUS 波特率。请参见《EM DP01 PROFIBUS DP 模块的技术规范》了解所支持的波特率。

EM DP01 作为 PROFIBUS DP 设备，可从 DP 主站接受多种不同的 I/O 组态，这有助于用户根据应用要求定制数据传输量。不同于许多 DP 设备，EM DP01 限于传输 I/O 数据。EM DP01 还传送输入、计数器值、定时器值或任何其它移入 S7200 SMART CPU 中变量存储器的值。EM DP01 也会将来自 DP 主站的数据传送到 S7200 SMART CPU 的变量存储器。用户然后将这些数据从变量存储器转移到其它数据存储区。

可将 EM DP01 PROFIBUS DP 模块的 DP 端口连接到网络中的 DP 主站，并且依然能够作为 MPI 设备与其它主站设备（例如，同一网络中的 SIMATIC HMI 设备或 S7300/S7400 CPU）通信。下图所示为带有 S7200 SMART CPU SR20 和 EM DP01 PROFIBUS DP 模块的 PROFIBUS 网络：

配有 CPU 3152 的 S7300 作为 DP 主站，已通过装有 STEP 7 编程软件的 SIMATIC 编程设备进行组态。S73152 DP 能够从 EM DP01 中读取数据或将数据写入其中，支持 1 字节到 244 字节的数据。