

RFID仓库管理系统开发使用主要应用价值

产品名称	RFID仓库管理系统开发使用主要应用价值
公司名称	广州锐成科技有限公司
价格	20000.00/件
规格参数	品牌:锐成科技 模式:独立部署 产地:广州
公司地址	广州市天河区宦溪西路18号万富商业大厦212
联系电话	18529116765 18529116765

产品详情

RFID仓库管理系统是在传统的仓储管理的工作方式和流程中加入RFID终端设备、电子标签，来实现自动化数据采集、显示并完成库内作业管理工作。RFID仓库管理系统主要流程包括收货—入库上架—库内作业调拨、盘点、移库移位)—出库，以及在库存控制上实现更高效精//确的管理，提升仓库的自动化、信息化程度。

RFID仓库管理系统技术原理

RFID仓库管理系统通过RFID电子标签固定在货物或托盘上，标签信息与货物的具体信息绑定，同步到仓库管理系统。在仓库门禁、经销管道、AGV小车上安装固定式阅读器，实时自动识别货物标签，与后台实时信息交互，实现货物的信息化智能管理。

图片

RFID仓库管理系统主要流程介绍

1、出入库管理

不再需要各种单据交接货物，不再需要补录出入库信息。RFID智能仓储系统能自动查询货物信息、自动提交出入库信息、全程实时反馈现场工作。

2、理货高效

不用考虑是否记得库位存货、不用考虑物品移动后查找困难，智能仓储系统能够快速查询各自库位上的货物信息、快速提交货物变动信息、彻底解决理货难题。

3、盘点自动化

通过智能叉车和RFID手持设备的协助，员工只需在仓库上走上一回，即可自动读取和盘点货品，并在盘点结束后，自动汇总盘结果。

4、自动识别

库位信息、货物信息，是智能仓储管理系统快速抓取仓储管理信息的基础，高效。

5、标准化流程

包含出入库流程以及仓库内部的管理流程，仓储管理无盲区，并能大大提升工作效率。

RFID仓库管理系统主要应用价值

1、效率高

通过手持机终端、门禁终端、AGV等实时执行，实现了现场查询、现场操作、现场提交功能。

库管人员、操作员能够通过相关设备，获取相关信息，进行操作，把操作结果及时反馈到系统，加强了信息的传输效率。

2、管理好

现场核对货物和库位，单据自动生成，避免人工处理带来的出错率，同时，系统全程记录货物的移动过程，实现了可追溯性，堵塞了管理漏洞。

支持远程库位信息的查询、现场出入库操作提交、现场仓库内部数据处理提交或查询，极大的提高仓库人员的信息化水平，从而提高仓库管理运作能力。

简化了管理，规范了操作，管理不再严重依赖员工素质。

3、提高利用率

电子屏实时动态显示货位存储SKU情况，提高拣货效率、优化拣货路径。

4、成本低

不需要持续投入；系统规模没有限制，硬件设备可根据自身情况选择；减少人员配置。