

承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业-2023更新

产品名称	承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业-2023更新
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	秦皇岛电路板焊接厂家:秦皇岛实验板焊接厂家 秦皇岛pcb焊接厂家:秦皇岛贴片焊接厂家 秦皇岛样板焊接厂家:秦皇岛电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业-2023更新

承德楚天鹰科技有限公司专业从事:承德电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接厂家/公司/企业。承德电路板加工厂承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业-2023更新 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司

承德小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更加**的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-承德楚天鹰科技 承德我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业-2023更新承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。了解接触器我们也要了解停止按钮，启动按钮，熔断器，还有接触器我们各自要了解清楚各自的原理，下面讲一下。停止按钮停止按钮接线要接常闭触点，什么叫常闭？你们可以这样理解，停止按钮如果我们不按它，停止按钮一直是通的，按

下停止按钮断开，松开停止按钮还是通的，这样很好理解吧。启动按钮启动按钮我们接线要接常开触点，常开你也可以跟停止按钮一样理解，启动按钮我们不按一直是断开的，按动启动按钮，线路通，松开以后线路断开，启动按钮和停止按钮也就是一瞬间的断开和联通，这样理解吧。

承德对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由OEM焊接承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业-2023更新-承德焊接企业所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。如果想把温度值到0.1，把327.67/10即可。模拟量控制包括：反馈控制、前馈控制、比例控制、模糊控制等。这些都是PLC内部数字量的计算过程。脉冲量是其取值总是不断的在0(低电平)和1(高电平)之间交替变化的数字量。每秒钟脉冲交替变化的次数称为频率。PLC脉冲量的控制目的主要是位置控制、运动控制、轨迹控制等。：脉冲数在角度控制中的应用。步进电机驱动器的细分是每圈10000，要求步进电机旋转90度。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业-2023更新OEM焊接-承德楚天鹰科技OEM焊接-承德焊接企业 作为电工都知道，三相异步电机星形连接时的电流是角形连接时电流的三分之一。那么，这个三分之一是怎么算出来的呢?三相电机首先，咱们要清楚，这个电流指的是线电流。再者，星形连接时：线电流=相电流。角形连接时：线电流= $\sqrt{3}$ 相电流。A开始计算：如上图A中，假设每相绕组阻值为X，那么：星形连接时，每相绕组的电压（相电压）为220V，所以相电流为220V/X。由于星形连接线电流=相电流，所以线电流=220V/X。针对一套电气施工图，一般应先按以下顺序阅读，然后再对某部分内容进行重点识读1)看标题栏及图纸目录了解工程名称、项目内容、设计日期及图纸内容、数量等。2)看设计说明了解工程概况、设计依据等，了解图纸中未能表达清楚的各有关事项。3)看设备材料表了解工程中所使用的设备、材料的型号、规格和数量。4)看系统图了解系统基本组成，主要电气设备、元件之间的连接关系以及它们的规格、型号、参数等，掌握该系统的组成概况。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

承德小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂承德楚天鹰科技!承德楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的承德电路板焊接厂，承德PCB焊接厂，承德样板焊接厂，承德实验板焊接厂，承德小批量电路板焊接厂，承德电路板焊接厂家，承德SMT贴片焊接厂家，承德电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。承德楚天鹰科技主要经营范围有:承德电路板焊接，承德PCB焊接，小批量PCB焊接，承德样板焊接，承德实验板焊接，承德PCB打样，小批量电路板焊接，承德BGA焊接，承德SMT贴片焊接，承德电子焊接，承德电路板加工，承德小批量电路板焊接，承德小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。

承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业-2023更新承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂金属OR塑料电器敷设时，需要用到穿线管和接线盒。这二者的材料主要有两种——金属和塑料。在安装时，用户可任意选择材质。但是需要注意一点：选择金属穿线管时，必须使用金属接线盒；塑料也是一样，不能出现金属材质和塑料材质混用的情况。施工要求1.穿线要求穿线管长度超过15米或超过两个直角，必须增设拉线盒——拉线盒是指，在穿线过程中增加一个接线盒，盒内没有接头，只为了方便维修时换线。穿线管内穿入电线数量不得超过8根，同时应保证，电线（含绝缘皮）的截面积，不得大于穿线管内部空间截面积的40%——16线管可穿入6根2.5平方铜电线和3根4平方铜电线。

承德楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量承德电路板焊接厂，承德样板焊接加工，承德PCB焊接厂，承德实验板焊接加工，承德研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。每一门技术的学习，不是单纯的只对本专业进行学习，而是需要多方面的综合知识。就电工知识的学习而言，我们不能单纯的死记硬背电学方面的知识，也不能贪大图全，应该掌握正确的学习方法，注意学习的技巧和规律，重点学与自己相关的知识，这样才能在有限的时间里，迅速提高专业技能，接下来，聊一聊电工学习的方法。学习方法的掌握电工新手在学习之前，一定要先掌握一个正确的方法，你现在需要的是什么，你就要学习什么方面的知识，在学习前，不能带有盲目性，不能养成被动式的学习习惯，要先确定自己的学习计划和自己学习方法，这样才能使自己的学习有明确的方向和目的，才能让今后的学习更顺利。

承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业-2023更新承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。打个比方，在同一个气候条件下，10平米房间装个3匹空调，空调不会满负荷运转，变频空调肯定会节能；如果100平米的房间也装个3匹变频空调，肯定不会节能，因为空调始终满负荷运转。只能说空调厂家宣称变频空调节能时，没说清楚在什么情况下节能。是不是感觉被忽悠了？观点二：也有人说，我们厂冷水机组水泵进行了变频改造，节能效果非常明显。所以变频器可以节能。分析：通常在工业设计中，风机水泵等负载都留有比较大的余量，而且，多数情况下运行负荷较低。

承德线路板，电路板,PCB板，承德pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业-2023更新

承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。当然，能够获得有使用经验的老师或工程师的指导则是*直接、*有效的方法。随着单片机学习以及使用的深入，遇到的问题将越来越复杂化，这时候外界因为缺乏对此项目的深入了解，所能起到的协助作用就会减弱，这个时候独立的问题以及解决问题的能力就必须具备。所以在学习的整个过程中，都应该有意识地培养这种能力。当熟悉单片机的使用之后，就应该完成一个视野转换的过程。这个时候关注范围则应该由单片机扩展到整个单片机系统上，不仅仅关心单片机上代码的实现，还需要考虑如何构建以单片机为核心的电子系统。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业-2023更新功率因数越高，说明有功电流分量占总电流比重愈大，电动机做的有用功越多，电动机的利用率也越高，功率因数高，电源的利用率就高，同时能提高电力变压器和输电线路的供电能力(带负载能力)。实际生产过程中，电动机的功率因数是不断变化的，电动机空载运行中，定子绕组的电流基本上是产生旋转磁场的无功励磁电流分量，有功电流分量很小，此时功率因数很低，当电动机带上负载运行时，定子绕组中的有功电流分量增加，功率因数随之提高；当电动机额定负载下运行时，功率因数达到值，一般为(0.75 ~ 0.9)，把它叫做自然功率因数。

OEM焊接

承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

OEM焊接承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业 恒功率负载机床主轴和轧机、造纸机、塑料薄膜生产线中的卷取机、开卷机等要求的转矩，大体与转速成反比，属于恒功率负载。负载的恒功率性质应该是就一定的速度变化范围而言的。当速度很低时，受机械强度的制约，在低速下将变化为恒转矩

负载。电动机在恒磁通调整速度时，为恒转矩调速；而在弱磁调速时为恒功率调速。风机、泵类负载风机、水泵、油泵等设备随叶轮的转动，随着转速的减小，转矩按转速的平方减小，负载所需的功率与速度的3次方成正比相关性。

承德焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业-2023更新OEM焊接承德-承德楚天鹰科技-承德焊接企业 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。还有一种特殊情况，若电动机的负载较轻(小于额定负载的40%)，则不需较大的负载电流来产生电磁转矩去克服阻力矩，此时定子绕组由三角形接法改为星形接法，由于绕组相电压大大降低，励磁电流明显减少，所以总的定子电流也减小，而电机的功率因数和效率则相应提高。当大马拉小车时，即电机的负载小于额定负载的40%时人为将电机由三角形改为星形，达到节能降耗的目的。以上就是本人的一点经验总结，尤其希望对电工新人有所帮助，共同学习进步。

贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

贴片式元件的焊接方 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。承德

OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业-2023更新第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

承德OEM焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接企业 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。我国电气设计的泰斗王厚余先生在其著作《建筑电气装置500问》中写道“所谓带电导体是指正常工作时通过负载电流的相线和中性线，而不是指不带负载电流的PE线。”“三相五线制是一个混淆接地系统和带电导体系统两个互不关联的系

统的错误名词，在编制电气规范和设计文件时应注意避免采用。”下面在谈一谈低压配电系统的接地型式。低压配电系统接地系统可以分为TN系统、TT系统、IT系统。个字母说明电源中性点与大地的关系，T表示电源中性点与大地直接连接，I表示电源与大地隔离或电源的中性点经高阻抗与大地连接。

[承德电子焊接-承德楚天鹰科技-承德焊接公司-2023更新](#)