

# 国韵电机轴淬火设备

产品名称	国韵电机轴淬火设备
公司名称	郑州国韵电子厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州高新区银屏路九号
联系电话	0371-67998626 15537166630

## 产品详情

对小型电机轴调质处理的步骤：[www.gaopin-hanji.com](http://www.gaopin-hanji.com)

可以分为两步。首先，对珠光体钢在Ac3点以上进行一次正火，得到较好的热处理前的准备组织；其次，淬火后高温回火以获得回火索氏体组织，使轴具有综合机械学性能。如果轴除要求较高的强度，韧性配合外，还在其某些部位（入轴径、花键部分）要求良好的耐磨性时，则可在调质后再进行表面淬火处理。对耐磨性较高要求时，还可以进行表面淬火处理。对耐磨性较高要求时，还可以进行化学热处理。一般来说，当轴在承受一般载荷、转速不高，直径较小、形状简单、冲击与交动载荷较小时，可采用中碳钢（45钢）经正火或调质后即可使用；而当转速较高，要承受一定的冲击与交动载荷时，则用合金钢进行调质处理。也可对表面耐磨部位进行表面淬火；要求较高时，则选用合金渗碳钢进行调质+渗碳+淬火+回火处理的热处理工艺。[www.zzgaopin.com](http://www.zzgaopin.com)

国韵厂家的电机轴淬火机（设[www.gaopin-hanji.com](http://www.gaopin-hanji.com)备）采用数控技术和德国进口的IGBT加热电源，让你在对电机轴进行淬火和回火的过程中更加的便捷。还更加省电哦,亲！！

电机轴淬火机（设备）的特点：[www.cuihuoshebei.com](http://www.cuihuoshebei.com)

- 1、高频淬火机电源，更省电；采用德国进口的IGBT开关，IGBT开关是目前市场上最先进、技术成熟、最省电的开关器件，当然有比IGBT更省电的开关器件正在研发中。
- 2、立式数控淬火机床。该立式数控淬火机床可采用众大数控技术，可根据工件要求调试旋转速度和上下移动速度。
- 3、变压器，变压器和电力补偿电容能够24小时连续工作不发热。

电机轴淬火机（设备）的详细参数：[www.zzgaopin.com](http://www.zzgaopin.com)

型号	DLX-SK-1050
----	-------------

最大淬火长度 (mm)	1000
最大装夹工件长度 (mm)	1000
最大回转直径 (mm)	500
工件移动速度(mm/s)	2-60
旋转速度 (r/min)	40-150
顶尖移动速度 (mm/min)	40-480
工件重量 (kg)	80
输入电压 (v)	220
电机总功率 (kw)	1.5
外型尺寸 (长 × 宽 × 高)	1200 × 580 × 2300

[www.gaopin-hanji.com](http://www.gaopin-hanji.com)