

直流电机主轴铜头换向器维修

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 直流电机主轴铜头换向器维修 |
| 公司名称 | 东莞优控机电工程有限公司 |
| 价格 | 168.00/台 |
| 规格参数 | 南洋:110KW |
| 公司地址 | 广东省东莞市黄江镇袁屋围永昌街6号2栋301室 |
| 联系电话 | 0186-88678673 18688678673 |

产品详情

本公司长期承接大中型发电机维修、直流电机维修、伺服电机维修、三相整流子电机维修、防爆电机维修、电梯马达维修、塔吊电机维修、永磁无刷电机维修冲磁、CNC电主轴维修、注塑机主油泵电机维修、印刷机主电机维修、印刷机水辊马达维修、变压器维修、定做各种原装碳刷、电机转子校动平衡业务。修理业务遍布电力、冶金、化工、塑胶、造纸、印刷、矿业等行业。销售各类机电配件、碳刷、电机、电控设备。

直流电机电枢绕组出现故障时，应怎样检修

直流电机电枢绕组短路故障包括：元件内部匝间短路；元件之间短路；元件由于错接（错焊）而短路；换向片间短路等。这些故障的共同特征是短路元件的匝数减少或为零，这特征可用来判断短路的绕组元件。由于短路烧坏电枢绕组时，通过观察即能找出故障点。否则可用短路侦察器或电压降法查出故障点。

用电压降法检查短路故障，电源加在相对的二个换向片之间，用毫伏表依次测量换向片之间的电压，若毫伏表读数有规律，表示元件良好；若读数突然变小，说明这二个换向片之间的元件有短路故障；若毫伏表读数为零，则是换向片短路；若毫伏表读数突然升高，可能是元件短路或元件端接线与换向片脱焊所致，故用电压降法也能检查电枢绕组断路故障。

对于4极是的波绕组，因绕组经过串联的两个绕组元件后才回至相邻的换向片上，如果其中一个元件发生短路故障，那么表笔接触相邻的换向片时，毫伏表所示电压会下降，但无法辨别出两个元件中哪一个有

故障。因此，还需要毫伏表跨接到相当于一个换向器节距的二个换向片上，才能查出有故障的元件。

对于短路元件较多，绝缘烧焦变脆的情况，必须重绕。若短路元件仅有一两个，也可采取短路元件从电枢绕组中切除的应急措施。

直流电机电枢绕组出现短路故障时，应怎样检修？

直流电机电枢绕组断路（又称开路）故障，主要表现为电枢绕组与换向片之间开焊，虚焊及绕组元件断线等。断路故障的检查方法与短路故障检查方法一样。

查出断路元件后，应进一步确定断路原因，再作相应处理。如果是接线松脱或脱焊，可重新焊接；若是元件内部断线，则一般需要对绕组进行重绕。当必须马上恢复运行时，可以采用断路元件从电枢绕组中切除的应急措施。