

1. 重力式纸带过滤机

它的特点是利用纸作为过滤介质，纸是用无机纤维制成的，也称无纺布或不织布，利用它的毛细孔进行冷却液的过滤。它的特点是适用性广，不受过滤物质的限制，可以根据不同过滤精度的要求而选用不同密度的过滤纸，容易达到较高的过滤精度。

冷却液从工作系统回流至过滤机上的漏网托盘，流至过滤纸上，过滤纸座落在钢丝网上，钢丝网由链轮链条根据发令器的讯号而移动。冷却液在重力的作用下渗透过滤纸漏入下面的净液箱，而把屑渣或漂浮物留在纸上，同时纸也吸去一部分浮油。当过滤纸的毛细孔被屑渣或油污漂浮物堵塞，过滤能力下降，过滤纸上的液面升高，抬起浮子接通发令器讯号，便启动链轮电机，带动过滤纸移动一段距离，约200-300mm。新的过滤纸参加了工作，冷却液面很快下降，浮子复位，过滤纸移动停止，附有屑渣的过滤纸掉入屑箱。

这种过滤机对冷却液具有较好的散热、排屑和吸油作用，适用于各种

除在钻削过程中产生的切削。由于被铣削的产品工件下边组装集屑槽和吸尘机，可以完全排出来切削，且因为装上超音波震动器，使切削的容积和相对密度缩小，便于被吸出来。

刮板式排屑机商品基本原理：

本设备是运用永磁铁氧体所产生的磁场的磁性，将切削吸附在排屑机工作磁板上，今起油中、乳化油里的颗粒、粉末状及长短 150毫米的铁销吸附分离出去，传至的铣面地址或集屑箱里。可解决粉末状、颗粒及总长度低于100毫米的铁销及非卷屑，今起油、乳化油里的碎渣分离出来，运输至的铣面箱里。

刮板式排屑机可用：对于短卷屑设计方案，适用金属材料铁销、细铁销、铸造件铁销。可

用于数控加工中心，机床、数控车床、刨床、拉床、数控磨床、齿轮加工机床等机械设备和自动生产线的铁销运送及湿试生产加工冷冻液里的铁销解决，进而清洁了冷冻液。还可以作为吸磁小零