

邯郸新世管业B型管件，45°弯头，T三通

产品名称	邯郸新世管业B型管件，45°弯头，T三通
公司名称	邯郸县新世管业有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	河北省邯郸户村镇东常赦村北
联系电话	86-03104137099 15533323999

产品详情

供应邯郸新世管业B型管件，45°弯头，T三通铸铁管工厂设计(design of easting iron pipe plant) 铸铁管是一种以生铁或废钢作主要原料，经熔炼和浇铸而形成的圆形管材。管体的一端铸有不同形式的接口，便于管道连接。它主要用于输水、输气及输送其它流体物料，是工程建设中不可缺少的材料。铸铁管有良好的耐腐蚀性能，并具有一定的强度。根据铸铁管的材质可分为灰铸铁管和球墨铸铁管，经过离心浇铸的球墨铸铁管，其力学性能接近钢管，而耐腐蚀性能却高于钢管1~2倍，是埋设地下的理想管材。因此在各种铸铁管生产中，今后主要是发展离心球墨铸铁管。以下均按离心球墨铸铁管工厂设计叙述。主要设计内容包括：设计规模和产品方案；工艺流程选择；设备选型；工厂组成与布置；安全和环保等。简史铸铁管于17世纪前就开始生产，开始为手工砂型卧式浇铸，后来发展成为立式浇铸。自20世纪初发明了离心浇铸工艺后，于30年代采用砂型离心浇铸工艺生产铸铁管。1948年球墨铸铁出现后，于50年代初期，国外即采用树脂砂型离心浇铸工艺、绝热涂料型离心浇铸工艺和水冷金属型离心浇铸工艺生产出了球墨铸铁管。而且发展很快，并制定了国际标准(ISO2531)。目前世界上发达国家球墨铸铁管的产量占全部铸铁管产量的90%以上。中国在1936年建成了第一座粘土砂型离心铸铁管厂—鞍山钢铁公司铸管厂，生产灰铸铁管。1958年以后，在中国广泛采用的是半连续铸管工艺，即铁水通过水冷结晶器边浇铸边拉出成型，这种生产灰铸铁管的工艺比较简单，但产品质量比较差。在此基础上曾试制过球墨铸铁管。到80年代初，中国开始引进联邦德国和美国的技术，建设绝热涂料型和水冷金属型离心浇铸球墨铸铁管厂。至90年代已建成多座离心球墨铸铁管厂，生产规模最小的为2万t/a，最大的为10万t/a，最大管径达1000mm。设计规模和产品方案与灰铸铁管相比，球墨铸铁管具有强度高、韧性好耐高压、管壁薄和重量轻(单位管长的重量轻1/3以上)等特点。例如，制造100m长的灰铸铁管用的材料可制造出]30~140m长的球墨铸铁管，现将有关数据比较如表1。当今世界上球墨铸铁管的产品规格范围通常为直径100~2000mm，长度4~6m。有的国家还生产最小直径40mm，最大直径2600mm，最大长度8m的产品。工厂的年生产规模一般为2~20万t。各种工艺的生产能力比较如表2。