

A671CC70CL21电熔焊管 ASTMA6911-1/4CrCl22直缝焊管

产品名称	A671CC70CL21电熔焊管 ASTMA6911-1/4CrCl22直缝焊管
公司名称	山东海鼎钢管有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	产品规格:高强度方管 品牌:海鼎钢管 服务:定尺加工
公司地址	山东省聊城市经济开发区汇通物流园汇通大厦1608室
联系电话	0635-8881006 15163553322

产品详情

A671CC70CL21电熔焊管 ASTMA6911-1/4CrCl22直缝焊管

采用辊轧成型技术生产大批量的长型件是经济的。对于常规的板材轧机来说，可以加工的带钢宽度范围是2.5mm~15mm，厚度是.25mm~3.5mm;对于常规的线材轧机来说，可以加工的线材宽度范围是1mm~3mm，厚度是.5mm~1mm。采用辊轧成型方法所加工部件形状多样，可以从简单的平面到复杂的、闭合的断面。一般来说，由于刀具、模具加工和设备成本高，对于不锈钢板材月产量在3米以上时采用辊轧成型工艺才经济，对于不锈钢线材月产量则要达到1T以上。

山东海鼎钢管有限公司销售的产品主要涵盖碳素钢、合金钢、不锈钢三个系列；无缝钢管，欢迎新老客户洽谈选购。二、除常用的各种无缝钢管标准外，公司还可以提供按照HG20553-93、SH3405-96、GD2000等标准设计的各种管材。

管子：20G无缝管、SA-210C无缝管、SA-213T91无缝管、SA-213TP347H无缝钢管、15CrMoG无缝管、12Cr1MoVG无缝管
国标：GB/T8163、GB3087、GB5310、GB/T5312、GB6479、GB9948、GB/T18984、GB/T14975、GB/T14976、GB/T13296等。

美标：ASTM SA-335系列、ASME SA-213系列等。

本公司销售锅炉、电厂、石化、船舶行业用高压无缝钢管，不锈钢材料。材质有：20#、Q345B/C/D/E、16MnDG、15CrMo、20G、SA-210C、15CrMoG、12Cr1MoVG、SA-213T91、SA-335P91、SA-210A1、SA-106Gr.B/A106B、SA333Gr.6、10MoWVNb、SA-213：T2、T5、T9、T12、T22。SA-335：P2、P5、P9、P12、P22。1Cr18Ni9Ti、SA-213TP304、SA-213TP304L、SA-213TP347H、SA-213TP347HFG、320、360、410等。

切割后去除板条边缘的割渣、割瘤、氧化物，并通过板材校平机，将板条校平，按厚度和宽度分区存放待用。2.翼板加工按构件翼板零件图将数据输入计算机后，在专用数控加工机上，进行翼板条点固接长、制孔、等离子切断。采用埋弧自动焊方法，焊剂铜衬垫单面焊工艺，在压力架刚性固定下，进行长度拼接，制成翼板零件。3.腹板加工按构件腹板零件图，将数据输入计算机后，在数控等离子切割机上，同时进行腹板切割和腹板的制孔。

A671CC70CL21电熔焊管 ASTM A6911-1/4CrCl2直缝焊管

安装卡架，按照设计要求或规定间距安装，根据坡度，按顺序安装。干管安装时先从进户或分支路点开始，装管前要检查管腔并清理干净，先穿好钢套管。分路阀门离分路点不宜过远。如分路处为系统点，必须在分路阀门前加泄水丝堵，高点安装自动排气阀。先把管子选好调直，清理好管腔，焊完后应保证管道正值。管道安装完毕，检查坐标、标高、预留口位置和管道变径等是否正确，然后找直，用水平尺校对复核坡度，调整合格后，调整吊卡螺栓 型卡。