

杭州304不锈钢角焊缝渗透检测 容器X射线检测

产品名称	杭州304不锈钢角焊缝渗透检测 容器X射线检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

随着钢结构工程的普及，越来越多的大型建筑采用钢结构形式，这对钢结构的焊接也不断地提出了新的要求，如果焊缝出现质量问题，将影响到整个工程。而在所有焊缝中，角焊缝又是常常出现问题的地方。

在相互搭接或T形连接焊件的边缘，焊成的焊缝成为角焊缝，角焊缝是沿着被连接焊件之一的边缘施焊而成的。角焊缝有直角角焊缝和斜角角焊缝之分，直角角焊缝根据截面形式的不同，分为普通式、平坦式和凹面式。直角角焊缝按力和焊缝位置关系的不同，又分为侧面角焊缝、正面角焊缝和斜角焊缝，斜角焊缝的受力性能介于侧面角焊缝和正面角焊缝之间。

为了保证焊接质量，避免在焊缝金属中由于冷却速度快而产生淬硬组织，导致母材开裂，对于角焊缝的小焊脚尺寸有着明确的规定。但与此同时，并不是焊脚尺寸越大就越好，焊脚尺寸过大会出现焊缝处局部过热，导致焊件的焊接残余应力和残余变形过大，所以大焊脚尺寸也要符合相应的标准规范。

另外，侧面角焊缝在弹性工作阶段沿长度方向受力不均，两端大而中间小，焊缝长度越长，应力集中系数越大。如果焊缝长度不是太大，焊缝两端达到屈服强度后，继续加载，应力会渐趋均匀；当焊缝长度达到一定的长度后，可能破坏就会首先发生在焊缝两端。

对于焊脚尺寸大而长度小的焊缝，焊件局部加热严重且起落弧坑相距太近，还可能产生缺陷，使焊缝不可靠，所以焊缝的小长度也要参照相应要求，根据实际进行把控。

在钢结构建筑建设过程中，检验检测是一项必不可少的环节，但是却被容易忽视，大家都是比较关心工程的进度，很多人说检验检测只是对质量的一个保障方式，其实很多人都是弄颠倒了，如果工程建设出现问题之后再次进行改进，不仅是浪费了大量的时间，而且会相应导致经济成本和建设风险的增加。

相对发现后弥补，更应该做的是做到更好的预防，按照规范要求进行检测，把一些问题扼杀在摇篮里，所以对角焊缝的探伤检测也应该引起足够的重视。

在对焊缝进行检测时，焊缝探伤是较为常规的项目，因全焊透角焊缝与非焊透角焊缝焊接接头质量要求不一样，而非焊透角焊缝中的未焊透反射回波的深度在对称与非对称坡口型式里也是不一样的，所以在

进行角焊缝探伤时，了解焊缝坡口型式、结构尺寸非常有必要。

关于具体的检测方法，可以选择翼板外侧用斜探头直射法检测、在翼板外侧用直探头或双晶直探头沿焊接接头检测和在腹板一侧用斜探头直射法或一次反射法检测。

在进行角焊缝探伤检测时，选择一种好的超声波探伤方法至关重要，此外，检测人员的经验和技术水平对检测质量也将产生直接的影响，所以在选择检测机构时，这些都是必须考虑的重要因素。选择一家具备相应实力的检测机构，能够在更大程度上保证探伤检测结果的准确性，以真正达到角焊缝探伤检测的目的，保证整个工程的施工质量。