

相贯线数控切割机 管道相贯线切割机 相贯线坡口切割机

产品名称	相贯线数控切割机 管道相贯线切割机 相贯线坡口切割机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

相贯线数控切割机 管道相贯线切割机 相贯线坡口切割机-五轴相贯线切割机广泛应用于管桁架、干煤棚、建筑、石化、机械、冶金等行业。这些行业中有大量的相贯线孔、相贯线端头，还有俗称“虾米节”的弯头，此类加工大多采用制作样板、划线、人工放样、手工切割、人圆管相贯线切割机是一种对圆管相交处作自动计算、套料、切割工打磨等落后又繁复的方法来进行。该机能十分方便地切割此类管件，并且不需人工编程，只需输入管的直径、管的厚度、相交角度等参数，机器就能自动计算、切割出相应的相贯线端头、相贯线孔等。管零件自动套料功能可以一次性的将一整根钢管原料切成多段钢管，中间无需人工干预，电脑自动排料实现了原料使用的化，为您节省原材料费用的同时大大降低了切割时间，提高切割效率。

华宇诚数控温馨提示：选择相贯线切割机15mm以下的碳钢用等离子切割，10-25mm碳钢用等离子和火焰切割均可，25mm以上碳钢所用等离子电源价格较高（切割坡度较明显），小型企业尽量考虑火焰切割

五轴相关线切割机包括：卡盘旋转轴、 小车轴向移动轴、 割枪升降轴、 割枪轴向摆动轴、 割枪径向摆动轴

割枪升降轴不参与联动

可以切割管径60-630、60-800的管材，有效切割长度12米。可根据客户需求定制。

可以实现管材的端部坡口和主体坡口。

等离子坡口角度是 $\pm 45^\circ$

火焰切割的端部坡口角度是 60° 火焰切割的开孔坡口角度 55°

应用领域:

钢结构行业、压力容器中的锅炉和化工行业、海工、游乐设备、换热机组、防腐耐磨管件

系统软件优势

I 支持 Tekla, 3D3S, CAD、SolidWorks 兼容性高。

I 软件可直接读取 Tekla 的三维图纸，支持批量的转换输出，减少人工拆图，建模简单，兼容性强。一键生成代码，转换效率高，2秒钟生成一个杆件代码。

I 有报错功能，可以直接跳过错误文件，程序生成速度快。

I 软件自动优化功能，可以优化相贯口的切割质量。

I 管件拆分。

I 镜像功能，左右置换，提高切割效率。

工艺优势

支持海工行业的 AWS（小角度坡口）焊接标准，解决支管根部焊接困难的问题。

支持压力容器行业 API（全融透焊接）的焊接工艺

套料软件优势

I 长度优化套料。把加工图纸导入系统后，套料软件可以把同管径同壁厚的管材进行计算，并设计出省原材料的切割方案，可节省 1%-2% 的管材消耗。

I 扭转套料。能够实现管材口型插口型的切割，从而更加节省了原材料的消耗。使管材的利用率高达 99%

I 反向计算。在客户未知管长的情况下，根据客户图纸快速测算原材料长度，从而向钢管厂定长进料。

机械优势

采用整体底盘的设计，便于水平调整

相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-59.html>

方管数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-65.html>

数控相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/category-12.html>

相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/list-41-1.html>

圆管相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-119-1.html>

等离子相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-131-1.html>

数控相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-146-1.html>