

# 常熟玻璃钢水洗塔 JKSA546 蓝阳环保

产品名称	常熟玻璃钢水洗塔 JKSA546 蓝阳环保
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	8200.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

## 产品详情

催化燃烧RCO净化设备可以说是一种较为常见的通过催化反应（无明火）处理有机污染物的方法，具有适用范围广，结构简单，净化速率高，节能、无二次污染等优点，催化燃烧废气处理，为了避免催化剂床层的堵塞和催化剂中毒，废气在进入床层之前需要进行预处理，以除去废气中的粉尘、液滴及催化剂的毒物。希望大家在选购时选购一款比较适合自己的废气处理设备。RCO催化燃烧装置内气体与液体应有足够的接触面积和接触时间。气液两相应具有强烈扰动，减少传质阻力，提高吸收速率。操作范围宽，运行稳定。RCO催化燃烧装置选型要适合和可靠，这为达标排放奠定了基础。因为废气的成份繁多，处理设备的品质直接影响稳定生产运行和设备净化效果。所以，环保达标排放是基本原则。

催化燃烧RCO设备阻力小，能耗低。具有足够的机械强度和耐腐蚀能力。结构简单、便于制造和检修。所有废气处理设备功能不是多用的，治理废气的针对性强。因此，有些废气中含有颗粒物、卤素废气、重金属等化合物，对废气处理设备均有干扰，甚至破坏处理效果。所以，在进入废气处理设备前，把此类化合物进行全部的净化除去。为RCO废气治理提供一个良好的环境。

催化燃烧RCO装置的管道在应用中应注意什么？

- (1) 管道、设备外表面由于热损失，使介质温度达不到要求的温度时；
- (2) 敷设在废气处理设备上的压缩空气管道、差压管道为防止天冷结露一般应保温；
- (3) 凡需要防止管道与设备表面结露时；
- (4) 由于管道表面温度过高会引起煤气、蒸气、粉尘爆炸起火危险的场合，以及与电缆交叉距离稳定规程规定者；
- (5) 凡管道、设备需要经常操作、维护，而又容易引起烫伤的部位；
- (6) 管道、设备外表面温度 50 并需保持内部介质温度时；

催化燃烧RCO装置的管道与设备保温的主要目的在于：减少热介质在输送的过程中，有一些热的损失；所以，保障热介质在管道与设备表面具有相应的温度，以避免表面出现结露或高温烫伤人员等。催化燃烧由于起燃温度低，是一种较为理想的通过催化反应（无明火）处理有机污染物的方法，具有适用范围广、结构简单、净化速率高、节能、无二次污染等优点，已在国内外得到了广泛应用。RCO，是指蓄热式催化燃烧法，催化燃烧法是在催化剂的作用下，将VOCs在二百至四百度的低温条件下分解为CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O，是净化碳氢化合物废气，消除恶臭的有效手段之一。

为避免二次污染，保护活性炭，各吸附单元均设有漆雾膜过滤器对漆雾进行预处理。RCO催化燃烧装置中漆雾膜过滤器是由多层阻燃玻璃纤维制成，其密度随着厚度的增加而逐渐增大，然后由一层不同的材料支撑。过滤时，多层纤维拦截并与漆雾颗粒碰撞。扩散和吸收的作用是调节材料中的漆雾颗粒。为避免漆雾颗粒过度吸收，漆雾膜过滤器设有脉冲除尘装置，可定期对漆雾膜过滤器进行喷淋。吹灰以保障其工作的可靠性。在燃烧设备中，在电加热和催化剂的作用下，气体中的有机物分解成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O，气体被净化。净化后的气体经蓄热器回收一部分热量，一部分返回RCO换热器升温，再与新鲜空气混合至所需循环温度进行活性炭脱附，另一部分直接排入烟囱。本系统采用plc自动控制，对设备运行进行监控。

RCO催化燃烧设备工作原理，VOC催化燃烧处理装置将废气经收集后，通过旋转阀门进入事先蓄热的蓄热层，蓄热层将热量传递给废气，废气达到反应温度后，在催化剂层上发生氧化反应，反应后的气体通过另外一个蓄热层，将热量传递给该蓄热层，气体得到冷却，蓄热层温度得到升高。到达一定程度的时候，气体流向发生反转，未处理的低温废气进入上一循环已蓄热的蓄热层，然后发生催化反应后，又将热量传递给上一循环冷却的蓄热层。如此循环操作，实现污染物的催化氧化反应和热量的循环。

催化净化是典型的气固相催化反应，其实质是活性氧参与的深度氧化作用。在催化净化过程中，催化剂的作用是降低活化能，同时催化剂表面具有吸附作用，使反应物分子富集于表面提高了反应速率，加快了反应的进行；借助催化剂可使有机废气在较低的起燃温度条件下，发生无焰燃烧，并氧化分解为CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O，同时放出大量热能，从而达到去除废气中的有害物的方法。

在将废气进行催化净化的过程中，废气经管道由风机送入热交换器，将废气加热到催化燃烧所需要的起始温度。经过预热的废气，通过催化剂层使之燃烧。由于催化剂的作用，催化燃烧法废气燃烧的起始温度约为250~300摄氏度，大大低于直接燃烧法的燃烧温度650~800摄氏度，高温气体再次进入热交换器，经换热冷却，终以较低的温度经风机排入大气。

RCO催化燃烧设备原理分析：

RCO催化燃烧设备适用于中低浓度的废气处理。设备工作原理：主要根据多孔活性炭的吸附性能和活性炭在高温状态所表现的脱附性质而将物分别吸附和脱附，脱附后的物进入催化燃烧炉在300-400 进行催化燃烧将C、H化合物氧化为CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O等。

1、除雾层。能的进液分离。

2、换热器。板式换热器是由一系列具有波纹形状的金属片叠装而成的一种换热器。各种板片之间形成薄矩形通道，通过板片进行热量交换。板式换热器是液—液、液—汽进行热交换的理想设备。它具有换热、热损失小、结构紧凑轻巧、占地面积小、应用广泛、使用寿命长等特点。在相同压力损失情况下，其传热系数比管式换热器高3-5倍，占地面积为管式换热器的三分之一，热回收率可高达80%以上。

3、初效过滤器

过滤器采用的是初效过滤器，主要用于过滤5 μm 以上尘埃粒子。初效过滤器有板式、折叠式、袋式三种样式，为纯白棉折叠式制作，对于5 μm 以上颗粒的去除效率可以达到95%以上。

#### 4、中效过滤器

袋式中效过滤器以其袋式结构，气流均衡地充满整个袋子。热熔技术可以防止袋子之间过于挤压或出现渗漏，这样降低了阻力并使容尘量达到。起加固作用的“袋子支撑格栅”可以防止过滤器在极差的工作环境下收缩或弯曲变形。对  $1.0\ \mu\text{m}$  颗粒的过滤效率在65%。

#### 5、过滤器

过滤器采用聚丙烯滤纸为滤材，用铝板间隔，外框为铝合金型材，用环保聚氨酯密封胶密封而成。对  $0.5\ \mu\text{m}$  颗粒的过滤效率在99.5%。

#### 6、活性炭吸附装置

吸附能力强；能够同时处理多种混合废气；净化效率 95%；RCO催化燃烧设备构造紧凑，占地面积小，维护管理简单，运转成本低廉；采用自动化控制运转设计，操作简易；全密闭型，室内外皆可使用。

#### 7、催化装置：

用贵金属钯、铂镀在蜂窝陶瓷载体上作催化剂，净化达97%以上，催化剂使用寿命长，气流通畅，阻力小。设有阻火除尘器、泄压口、超温报警等保护设施。占地面积小，使用寿命长。

催化剂降低反应物的活化能，降低反应温度，提升反应速率。催化剂适用寿命为8000小时。