

镇江玻璃钢吸收塔 定制设备 环保

产品名称	镇江玻璃钢吸收塔 定制设备 环保
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	9600.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

蓄热式焚烧炉作为废气处理效果高效、设备运行稳定、工艺技术成熟的有机废气处理设备，使用新型蜂窝陶瓷蓄热材料，使用先进的热交换技术。高效的换热系统有效回收废气氧化分解时产生的热量，热回收率高于95%，VOCs净化效果可达99%，在有机废气净化方面有着突出的技术优势。那么，有机废气处理蓄热式焚烧技术又有哪些工作原理和工艺流程呢？

一、RTO废气处理蓄热式焚烧技术的工作原理

挥发性有机废气（VOCs）被系统风机吸入或者推进RTO入口的集风管，切换阀引导气体进入陶瓷蓄热床，有机废气在经过蓄热床到燃烧室的过程中进行预热，在燃烧室约800℃的高温下发生氧化分解，净化后的高温废气再通过另一陶瓷蓄热床时释放热量，加热出口处的蓄热床，降低净化废气的温度，使得出口处废气温度略高于RTO入口温度，一般情况下升高温差不超过50-70℃。

二、RTO废气处理蓄热式焚烧技术的工艺流程

切换阀改变有机废气进入蓄热床的方向，蓄热区与放热区的交替转换，实现焚化炉内的热量的大化回收利用，降低了废气处理的燃料需求量，节省了设备运行成本。

当设备处理的VOCs浓度大于自持浓度(甲苯1200mg/m³、二甲苯1100mg/m³)时，RTO不添加辅助燃料就能满足VOCs氧化分解的条件，同时还能对外输出额外热量。

以上就是关于有机废气处理蓄热式焚烧技术的工作原理及工艺流程介绍，蓄热式焚烧炉可以用来处理工业生产流程中排放的挥发性有机气体VOCs和臭氧O₃。RTO设备利用高温氧化分解工业废气，通过调节控制温度、停留时间、湍流系数和氧气量，将工业废气转化成CO₂和H₂O，同时回收有机废气分解时所释放出来的热量，节能环保的处理工业废气。

rto蓄热式焚烧原理，对于想要了解rto蓄热式焚烧炉工作原理的朋友们来说是非常重要的，我们只有知道rto蓄热式焚烧炉原理图，才能更深入了解rto废气处理设备！我们都知道rto废气处理设备属于蓄热式焚烧设备，是处理工业有机废气的设备。rto蓄热式焚烧炉工作原理

有机废气通过引风机输入蓄热室1进行升温，吸收蓄热体中存储的热量，随后进入焚烧室进一步燃烧，升温至设定的温度，在这个过程中有机成分被彻底分解为CO₂和H₂O。由于废气在蓄热室1内吸收了上一循环回收的热量，从而减少了燃料消耗。处理过后的高温废气进入蓄热室2进行热交换，热量被蓄热体吸收，随后排放。而蓄热室2存储的热量将可用于下个循环对新输入的废气进行加热。该过程完成之后系统自动切换进气和出气阀门改变废气流向，使有机废气经由蓄热室2进入，焚烧处理后由蓄热室1热交换后排放，如此交替切换持续运行。以上就是rto废气处理设备的工作原理。

rto蓄热式焚烧炉优势

rto废气处理设备几乎可以处理所有含有机化合物的废气，可以处理风量大、浓度低的有机废气。处理有机废气流量的弹性很大（名义流量20%~120%）。

rto废气处理设备可以适应有机废气中VOCs的组成和浓度的变化、波动，对废气中夹带少量灰尘、固体颗粒不敏感，在所有热力燃烧净化法中热效率量高（>95%）。

rto废气处理设备在合适的废气浓度条件下，无需添加辅助燃料而实现自供热操作，净化效率高（三室>99%），维护工作量少、操作安全可靠。有机沉淀物可周期性的清除，蓄热体可更换，整个装置的压力损失较小，装置使用寿命长。

rto蓄热式焚烧炉适用范围

rto废气处理设备适用于高浓度有机废气、涂装废气、恶臭废气等废气净化处理；适用于废气成分经常发生变化或废气中含有使催化剂中毒或活性衰退的成分（如水银，锡，锌等的金属蒸汽和磷、磷化物，砷等，容易使催化剂失去活性；含卤素和大量的水蒸气的情形），含有卤素碳氢化合物及其它具腐蚀性的有机气体。