

YZA1Si11Cu3压铸铝合金

产品名称	YZA1Si11Cu3压铸铝合金
公司名称	深圳市鸿鑫百炼金属材料经营部
价格	30.00/千克
规格参数	库存现货型号:YZA1Si11Cu3 产地:美国/德国/日本/中国 报告:原厂材质证明, SGS报告, 进口报关证明
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道南联社区环城南路
联系电话	15989359067 15989359067

产品详情

YZA1Si11Cu3压铸铝合金 中国标准 GB/T 15115-94, 压铸铝合金的化学成分和力学性能表。铸造铝合金是以熔融金属充填铸型, 获得各种形状零件毛坯的铝合金。它具有密度低、比强度较高, 抗蚀性和铸造工艺性好, 受零件结构设计限制小等优点。常见的几种铸造成型方式有沙铸、重力铸造、压铸等。铸造铝合金中影响加工的主要几个关键词有: 进料口、分型面、渣包、切割打磨、砂芯、拔模角度等。毛坯铸造后, 进料口、分型面、渣包等处通常都会进行切割和打磨处理, 而这些位置都要避免作为机加工定位区域。因为动定模合模时会产生一定的误差(见表一), 所以在选择产品定位基准时, 需要考虑错模对被加工要素的影响。下图一为某重铸铝产品, 平面上有4个螺纹孔的加工要求。如果选用常规的三面定位方案时, 应该注意选用与螺纹孔所处位置的上模作为定位点。如果选下模作为定位点, 产品在批量加工过程中会出现螺纹孔位置相对平面来回波动的问题。铸造铝合金刚性较差, 抗拉强度通常在200MPa左右, 硬度通常小于100HBW。即使通过固溶处理(T6), 抗拉强度也不会超过300MPa(一般压铸产品因内部气孔的问题不做热处理)。序号 合号 合金代号

序号	合号	合金代号	硅	铜
5	YZA1Si11Cu3	YL113	9.6120	1.535