

塑胶跑道生产厂家的施工工艺

产品名称	塑胶跑道生产厂家的施工工艺
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售部
价格	.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 型号:cg-001 规格:13mm
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18031719050 18031719050

产品详情

河北昌冠体育设施有限公司是一家塑胶跑道厂家,生产塑胶跑道材料,塑胶跑道价格,人造草坪,硅PU球场材料,透气型塑胶跑道厂家,提供幼儿园塑胶跑道,丙烯酸球场施工,塑胶跑道施工,集售与一体的现代化企业...

塑胶跑道称为陆地跑道,由聚氨酯预聚体、混合聚醚、废轮胎橡胶、EPDM橡胶颗粒或PU颗粒、颜料、助剂和填充物组成。塑料跑道具有平坦性好、抗压强度高、硬度弹性适中、物理性能稳定的特性,塑胶跑道生产厂家认为有助于运动员速度和技术的发挥,可以提高运动成绩,降低跌倒率。塑料跑道由聚氨酯、橡胶等材料组成,具有一定的弹性和色彩,一定程度具有削减紫外线能力能力,是国际公认的室外运动场地垫材料。下文塑胶跑道生产厂家分享塑胶跑道的施工工艺流程。

一、塑胶跑道生产厂家分享塑料跑道的建设过程：

材料准备——基础整理——线——炮涂层底座——研磨板——粘合板——表面喷涂——线——清洁场所

二、塑料跑道的建设方法和技术：

1、准备工作

(1)材料获取

(2)准备施工工具和设备

(3)水电到位

2、基本处理。

(1)打磨不合格的地面

(2)清扫场

3、首先，确定四条曲线直线，并在运动场地的直线部分放置直线。标记线要以明亮的色彩为准，以曲直分界线为准，解开内侧的施工线，然后从内向外依次解开各施工线。

4、跑道磨削。

跑道(底部朝上)自然地铺在地面上，使用研磨机打磨底部表面。

作用：加强跑道和基础层的粘合力，使之更加牢固。

注意：研磨过程中，研磨机应该要以一定速度前进，不要损坏跑道表面。

5、铺底胶

用背面粘合剂(甲乙组比例为1:4，适量的催化剂，添加少量粉末)铺设，从出发区开始沿着跑道行驶。

角色：

(1)防止一楼漏水

(2)找平地基

(3)这款背板与底层基础及上层胶合板粘合性能良好，确保跑道的粘合效果。

6、塑胶跑道生产厂家说说跑道接合。

(1)包装粘合剂板

工程标志绘制好后，以蜿蜒的边界线为准，从内缘开始展开跑道，沿着绘制的工程标志对齐，跑道依次布置，横向按压200mm为宜，纵向跑道对齐为宜，根据温度安排30-60分钟。角色包括：橡胶表面使材料恢复原状，适应天气。橡胶表面铺在该位置(1号跑道的表面铺在1号跑道位置，2号收尾铺在2号跑道位置)。质量检查(损伤和切削不均)；切断和整理所有界面。

(2)铺胶水

跑道铺设好后，粘合前，首先在跑道两端分别卷起，从卷起的跑道当中向一个方向在地板上刮胶水。在地面刮胶时，胶的使用量应适当，控制在每平方米0.7—1 Kg/m²之间，刮胶应均匀，控制胶的粘度，并在恰当时间内铺设。

(3)粘合

跑道粘合地面时，塑胶跑道生产厂家认为操作跑道要非常仔细地铺设，跑道的侧面要与地面施工指示线对齐。先卷起跑道的一侧粘合，再粘合另一侧，然后再粘合内部跑道。