

# 西门子湖北PLC模块总代理

产品名称	西门子湖北PLC模块总代理
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

## 产品详情

西门子湖北PLC模块总代理

### 西门子PLC热插拔功能

#### 1. 热插拔定义

西门子PLC系列对于热插拔的定义为：当用户带电插拔模块时，确保不造成模块的硬件损坏；CPU不会因此而停机，并产生报警；该模块I/O通道的数值保持不变，而其他模块的运行不受影响；CPU中触发中断组织块或通过DP诊断程序块，得到模块拔出或插入的事件信息，在用户程序或中断组织块中进行相应控制逻辑和I/O通道的处理；

#### 2. 热插拔功能使用条件

西门子PLC S7-300系列如果需要使用热插拔功能，需满足以下条件：

(1)西门子PLC S7-300系列的型号要求：用户需要配置CPU315以上的型号才能支持此功能；

(2)一般情况下，西门子PLC S7-300的主系统中无法使用热插拔功能，而分布式I/O模块-ET200M从站可以使用热插拔功能;

(3)在分布式I/O模块ET200M中使用热插拔功能时，用户需要配置接口模块IM153的总线模块，同时还需要配置西门子PLC S7-300系列的扩展模块的总线模块;

(4)这些总线模块需要安装在有源导轨上，通过有源导轨可以实现模块间电源及信号的连接和传输，当其中一个模块从有源导轨中拔出时，其他模块还可以正常工作;

SIMATIC 总线适配器：BA LC/RJ45，玻璃-光纤/铜媒介转换器 1个 LC FO 接口和，1个 RJ45 接口 适用于 PROFINET

列表价 (不含税)	显示价格
您的单价 (不含税)	显示价格
PDF 格式的数据表	下载
服务和支持 (手册, 认证, 问答...)	下载

## 更多图片

产品	
商品编号(市售编号)	6ES7193-6AG20-0AA0
产品说明	SIMATIC 总线适配器：BA LC/RJ45，玻璃-光纤/铜媒介转换器 1个 LC FO 接口和，1个 RJ45 接口 适用于 PROFINET
产品家族	总线适配器
产品生命周期 (PLM)	PM300:有效产品
价格数据	
价格组 / 总部价格组	IR / 255
列表价 (不含税)	显示价格
您的单价 (不含税)	显示价格
金属系数	无
交付信息	
出口管制规定	AL : N / ECCN : EAR99H
工厂生产时间	1 天
净重 (Kg)	0.063 Kg
产品尺寸 (W x L x H)	未提供
包装尺寸	6.50 x 7.70 x 2.30

包装尺寸单位的测量	CM
数量单位	1 件
包装数量	1
<b>其他产品信息</b>	
EAN	4047623406778
UPC	804766398353
商品代码	85176200
LKZ_FDB/ CatalogID	ST76
产品组	4520
原产国	德国
Compliance with the substance restrictions according to RoHS directive	RoHS 合规开始日期: 2015.12.16
产品类别	A: 问题无关，即刻重复使用
电气和电子设备使用后的回收义务类别	-
REACH Art. 33 责任信息	Lead CAS 号 7439-92-1 > 0,1 % (w / w)

## SIMATIC ET 200SP

可扩展的 SIMATIC ET 200SP I/O 系统是防护等级为 IP20 的高度灵活的模块化 I/O 系统。通过具有 PROFINET 或 PROFIBUS 接口的接口模块，它可以与更控制系统交换所连接 I/O 模块的 IO 数据。另外，作为其他前端站的各种 PLC、F-PLC 和开放式控制器可用作紧凑型 S7-1500 控制器（分布式控制器）。ET 200SP 组件可用作 SIPLUS 版本以满足\*的要求并实现高度的稳健性。

### 紧凑型设计

多包含 64 个模块的模块化组态

无电源模块的系统集成自组装负载组通过浅色 BaseUnit 供电

由于采用了模块化设计和全面的产品系列，因此尺寸小且高度灵活

每个模块多有 16 个通道

布线

热交换：无需工具即可在运行过程中更换模块

间歇操作

柔性连接系统

插入式端子适用于带线端套圈的大横截面 1.5 mm<sup>2</sup> 和无线端套圈的大横截面 2.5 mm<sup>2</sup>

BaseUnit 用于一线或直接多线连接

由于导体开口附近的弹簧安全器和测量分接头，可实现佳接线可达性

通过也作为集成式介质转换器的 BusAdapter ( RJ45、FastConnect、塑料或玻璃光纤电缆 ) 可进行灵活的 PROFINET 连接

作为布置系统中各种设备的基本规则，必须将产生高压和高电噪声的设备与 PLC 等低压逻辑型设备隔离开。

在面板上配置 PLC 的布局时，应注意发热设备并将电子型设备安装在控制柜中温度较低的区域。少暴露在高温环境中可延长所有电子设备的使用寿命。

还要考虑面板中设备的布线。避免将低压信号线和通信电缆铺设在具有交流电源线和高能量快速开关直流线的槽中。

CPU 也提供 24 V DC 传感器电源，可以为输入点、扩展模块上的继电器线圈电源或其它

要求供给 24 V DC。如果您的 24 V DC 电源要求超出该传感器电源的预算，则必须给系

统增加外部 24 V DC 电源。必须将 24 V DC 电源手动连接到输入点或继电器线圈。

如果需要外部 24 V DC 电源，请确保该电源不要与 CPU 的传感器电源并联。为提高电气

噪声保护能力，建议将不同电源的公共端 (M) 连接在一起。

SIMATIC DP，电子模块 2 AO I High Feature 用于 ET 200S，15mm 结构宽度，  
每模块的循环时间：0.5ms，+/-20mA；15 位+符号位，4.. 20mA；15 Bit 操作限值 +/-0.05%  
利用 LED 集中报错（集中报错）

#### 产品

商品编号(市售编号)

6ES7135-4MB02-0AB0

产品说明

SIMATIC DP，电子模块 2 AO I High Feature 用于 ET 200S，15mm 结构宽度，每模块的循环时间：0.5ms，+/-20mA；15 位+符号位，4.. 20mA；15 Bit 操作限值 +/-0.05% 利用 LED 集中报错（集中报错）

产品家族

模拟量电子模块

产品生命周期 (PLM)

PM300:有效产品

PLM 有效日期

产品停产时间：2020.10.01

#### 价格数据

价格组 / 总部价格组

AL / 250

列表价（不含增值税）

显示价格

您的单价（不含增值税）

显示价格

金属系数

无

#### 交付信息

出口管制规定

AL : N / ECCN : EAR99H

工厂生产时间

15 天

净重 (Kg)

0.045 Kg

产品尺寸 (W x L x H)

未提供

包装尺寸

6.30 x 9.10 x 2.30

包装尺寸单位的测量

CM

数量单位	1 件
包装数量	1
<b>其他产品信息</b>	
EAN	4025515073536
UPC	662643230833
商品代码	85389091
LKZ_FDB/ CatalogID	ST76
产品组	4056
原产国	德国
Compliance with the substance restrictions according to RoHS directive	RoHS 合规开始日期: 2008.12.31
产品类别	A: 问题无关，即刻重复使用
电气和电子设备使用后的回收义务类别	没有电气和电子设备使用后回收的义务

## 西门子人机界面

人机交换界面负责NC数据的输入和显示,它由MMC和OP组成 MMC(Man Machine Communication)包括：OP(Operation panel)单元，MMC,MCP(Machine Control Panel)三部分。MMC实际上就是一台计算机，有自己独立的CPU,还可以带硬盘，带软驱；OP单元正是这台计算机的显示器，而西门子MMC的控制软件也在这台计算机中。

### (1)、MMC(Man Machine communication)

最常用的MMC有两种：MMC100.2和MMC103,其中MMC100.2的CPU为486,不能带硬盘；而MMC103的CPU为奔腾，可以带硬盘，一般的，用户为SINUMERIK810D配MMC100.2,而为SINUMERIK840D配MMC103.PCU(PC UNIT)是专门为配合西门子的操作面板OP10、OP10S、OP10C、OP12、OP15等而开发的MMC模块，目前有三种PCU模块——PCU20、PCU50、PCU70,PCU20对应于MMC100.2，不带硬盘，但可以带软驱；PCU50、PCU70对应于MMC103,可以带硬盘，与MMC不同的是：PCU50的软件是基于WINDOWS NT的。PCU的软件被称作HMI。

HMI有分为两种：嵌入式HMI和HMI。一般标准供货时，PCU20装载的是嵌入式HMI,而PCU50和PCU70则装载HMI。

## (2) OP(Operation panel)

OP单元一般包括一个10.4" TFT显示屏和一个NC键盘。根据用户不同的要求，西门子为用户选配不同的OP单元，如：OP030,OP031,OP032,OP032S等，其中OP031zui为常用。

## (3)、MCP(Machine control panel)

MCP是专门为数控机床而配置的，它也是OPI上的一个节点，根据应用场合不同，其布局也不同，目前，有车床版MCP和铣床版MCP两种。对810D和840D，MCP的MPI地址分别为14和6，用MCP后面的S3开关设定。

对于SINUMERIK840D应用了MPI ( Multiple Point Interface ) 总线技术，传输速率为187.5k/秒，OP单元为这个总线构成的网络中的一个节点。为提高人机交互的效率，又有OPI ( Operator PanelInterface ) 总线，它的传输速率为1.5M/秒

PID是比例，积分，微分的缩与。

比例调节作用：是按比例反应系统的偏差，系统一旦出现了偏差，比例调节立即产生调节作用用以减少偏差。比例作用大，可以加快调节，减少误差，但是过大的比例，使系统的稳定性下降，甚至造成系统的不稳

积分调节作用：是使系统消除稳态误差，提高无差度。因为有误差，积分调节就进行，直至无差，积分调节停止，积分调节输出一常值。积分作用的强弱取决与积分时间常数 $T_i$ ， $T_i$ 越小，积分作用就越强。反之 $T_i$ 大则积分作用弱，加入积分调节可使系统稳定性下降，动态响应变慢。积分作用常与另两种调节规律结合，组成PI调节器或PID调节器。

微分调节作用：微分作用反映系统偏差信号的变化率，具有预见性，能预见偏差变化的趋势，因此能产生超前的控制作用，在偏差还没有形成之前，已被微分调节作用消除。因此，可以改善系统的动态性能。在微分时间选择合适情况下，可以减少超调，减少调节时间。微分作用对噪声干扰有放大作用，因此过强的加微分调节，对系统抗干扰不利。此外，微分反应的是变化率，而当输入没有变化时，微分作用输出为零。微分作用不能单独使用，需要与另外两种调节规律相结合，组成PD或PID控制器

随着技术的发展，plc的应用越来越广泛，我们有必要更近一步的去了解PLC，本文将的是PLC控制系统的七大设计  
PLC控制系统设计7个步骤步骤：熟悉被控对象，制定控制方案

分析被控对象的工艺过程及工作特点，了解被控对象机、电、液之间的配合，确定被控对象对 PLC控制系统的控制要求  
第二.确定I/O设备

根据系统的控制要求，确定用户所需的输入(如按钮、行程开关、选择开关等)和输出设备(如接触器、电磁阀、信号指示灯等)由此确定PLC的I/O点数。选择时主要包括PLC机型、容量、I/O模块、电源的选择。第四.分配PLC的I/O地址 根据生产设备现场需要，确定按钮、接触器、电磁阀、信号指示灯等各种输入输出设备的型号、规格、数量;根据所选的PLC的型号列出输入/输出端子的对照表，以便绘制PLC外部I/O接线图和编制程序。

第五.设计软件及硬件进行PLC程序设计，进行控制柜(台)等硬件的设计及现场施工。

由于程序与硬件设计可同时进行，因此，PLC

控制系统的设计周期可大大缩短，而对于继电器系统必须先设计出全部的电气控制线路后才能进行施工设计。调试是指将模拟调试通过的程序进行在线统调。开始时，先不带上输出设备(接触器线圈、信号指示灯等负载)进行空载运行，检查PLC的报警功能，采分段调试的方法进行。各部分都调试正常后，再带上实际负载运行。如不符合要求，则对硬件和程序进行

修改部分程序即可，全部调试完毕后，交付试运行。经过一段时间运行，如果工作正常、程序不需要修改则应备份，以防程序丢失。第七.整理技术文件包括设计说明书、电气安装图、电气元件明细表及使用说明书等。总而系统时，首先是进行PLC应用系统的功能设计，即根据被控对象的功能和工艺要求，明确系统必须要做的工作和局。后根据系统分析的结果，具体的确定PLC的机型和系统的具体配置