

苏州市呼吸器气瓶校准 正压式呼吸器检测

产品名称	苏州市呼吸器气瓶校准 正压式呼吸器检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

呼吸器气瓶校准 正压式呼吸器检测

6.3 材料阻燃性能试验

6.3.1 背具、背具带、带扣和气瓶防护套阻燃性能试验

试验装置示意图见图3。通过调节烷气体的流量，使燃烧器火焰高度为40 mm，且距火焰高度20 mm处的温度为 $(800 \pm 50)^\circ\text{C}$ 。将试样水平安放在距火焰高度20 mm处12 s，观察试样有无熔融、续燃现象，如有续燃现象，应同时记录续燃时间。

6.3.2 全面罩、中压导气管和供气阀阻燃性能试验

将试样按图4所示安置。调整燃烧器喷嘴与试样外表面距离为250 mm，调节烷气体的流量，使燃烧器顶部所构成的三角形中心距燃烧器顶部250 mm处的温度为 $(950 \pm 50)^\circ\text{C}$ ，试样在火焰中暴露5 s，观察试样有无续燃现象，如有续燃现象，应同时记录续燃时间，然后再按6.6的规定进行。

6.4 抗热老化性能试验

试验步骤如下：

- 将呼吸器（气瓶压力10 MPa）放置在 $(70 \pm 3)^\circ\text{C}$ 、相对湿度不大于30%的环境中72 h；
- 将呼吸器（气瓶压力10 MPa）放置在 $(70 \pm 3)^\circ\text{C}$ 、相对湿度不小于95%的环境中72 h；

c) 将呼吸器（气瓶压力10 MPa）放置在（ -30 ± 3 ）°C、相对湿度不大于30%的环境中24 h；

d) 然后按6.6、6.19.2、6.20.2的规定进行试验。

6.5 佩戴质量测定

用量程为0 kg~30 kg、准确度为III级的电子秤测定呼吸器的佩戴质量。

6.6 整机气密性能试验

当气瓶压力不小于公称工作压力的90%时，开启供气阀，将全面罩气密地佩戴在头模上，开启气瓶瓶阀，待系统气路充满压缩空气后再关闭气瓶瓶阀，观察呼吸器的压力表在气瓶瓶阀关闭后1 min内的压力下降值。

6.7 动态呼吸阻力测定

a) 将全面罩气密地佩戴在头模上，其呼吸接口同呼吸机相连，设定呼吸机呼吸频率为40次/min，呼吸流量100 L/min，完全开启气瓶瓶阀，启动呼吸机，测量30 MPa~2 MPa范围内的呼吸阻力值；

b) 设定呼吸机呼吸频率25次/min，呼吸流量50 L/min，测量2 MPa~1 MPa范围内的呼吸阻力值。

6.8 耐高温性能试验

将呼吸器（气瓶压力10 MPa）放置在（ 60 ± 3 ）°C、相对湿度不大于50%的环境中12 h，取出后即刻将呼吸器同呼吸机相连，设定呼吸机呼吸频率40次/min，呼吸流量100 L/min，完全开启气瓶瓶阀，启动呼吸机，测量呼吸阻力值，直至气瓶压力至2 MPa。

6.9 耐低温性能试验

将呼吸器（气瓶压力30 MPa）放置在（ -30 ± 3 ）°C环境中12 h，取出后即刻将呼吸器同呼吸机相连，设定呼吸机呼吸频率25次/min，呼吸流量50 L/min，完全开启气瓶瓶阀，启动呼吸机，测量呼吸阻力值，直至气瓶压力至2 MPa。

6.10 耐辐射热性能试验

6.10.1 试验装置